

## บทที่ 2

---

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 2

### ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้ปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ อุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ซึ่งได้รับการพิจารณา เห็นชอบโดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และพิจารณาการ เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.8/3757 ลงวันที่ 20 มีนาคม พ.ศ. 2563 (ภาคผนวก ก) โดยครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ได้แก่

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. ระดับเสียง
4. คุณภาพน้ำ
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน
6. การจัดการกากของเสีย
7. การคมนาคมขนส่ง
8. เศรษฐกิจ-สังคม
9. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
10. อันตรายร้ายแรง
11. ด้านสุขภาพ
12. พื้นที่สีเขียว

ทั้งนี้ โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ได้ ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ในระหว่าง เดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 (ระยะดำเนินการ) ได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ดังนั้น บริษัทฯ จึงได้เสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งมีรายละเอียดผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบ สิ่งแวดล้อม แสดงดังตารางที่ 2.1-1

**ตารางที่ 2.1-1** ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ซีคอต จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด อย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ก สำเนาหนังสือผลการ พิจารณารายงานการ ประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อม
	(2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ในกรณีที่โครงการมีผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม มีแนวโน้มที่จะเกิดปัญหาหรือการดำเนินกิจกรรมที่อาจส่งผลกระทบต่อชุมชน โครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการฯ จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วทุกครั้ง เพื่อให้ประสานความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
	(4) บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการและความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายหมายที่เกี่ยวข้อง	- โครงการได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และรายงานให้นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และกรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบทุก 6 เดือน เป็นไปตามกฎหมายกำหนด ล่าสุดได้จัดส่งรายงานฯ เมื่อวันที่ 27 มกราคม พ.ศ. 2566 เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-1 สำเนาหนังสือนำส่ง รายงานต่อ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ฉบับล่าสุด

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(5) ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <p>(5.1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรือผู้อนุญาตเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่ก่อให้เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่ได้กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรือผู้อนุญาตรับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจดแจ้งไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p>	<p>- ปัจจุบันโครงการได้ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับล่าสุด ของโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.8/3757 ลงวันที่ 20 มีนาคม พ.ศ. 2563 อย่างเคร่งครัด หากกรณีที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่แตกต่างจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ โครงการจะเสนอรายละเอียดการเปลี่ยนแปลงนั้นๆ ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุกครั้ง</p>	<p>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน</p>	<p>- ภาคผนวก ก สำเนาหนังสือผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(5.2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรือผู้อนุญาตเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรือผู้อนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้กับคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานอนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			
	(6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและให้นำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ โดยจัดทำให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินโครงการ	- โครงการมีการประเมินอันตรายและความเสี่ยง (Hazard and Operability Study (HAZOP)) ของเครื่องจักร และกระบวนการผลิตที่มีการเปลี่ยนแปลง และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุดพร้อมทั้งแสดง P&ID และเหตุการณ์นำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นๆ และโครงการได้จัดส่งรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงฉบับล่าสุด เมื่อวันที่ 27 พฤษภาคม พ.ศ. 2564 และได้รับหนังสือตอบกลับจากกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ 5 กรกฎาคม พ.ศ. 2564	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-2 สำเนานั่งสื่อนำส่งสรุปผลการศึกษา HAZOP โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลายและตัวอย่างกรณีเกิดผลกระทบสูงสุด พร้อม P&ID

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ประจำปี พ.ศ. 2566	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-3 สำเนาหนังสือแจ้ง หน่วยงานอนุญาต ก่อนการดำเนินการ ติดตามตรวจสอบ จากทางหน่วยงาน กลาง (Third Party)
	(8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานฯ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- ปัจจุบันโครงการได้เริ่มดำเนินการเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร หากเมื่อโครงการดำเนินการผลิตและมีสภาวะการผลิตคงตัว จะพิจารณาค่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศเพื่อนำเสนอ สผ. เป็นลำดับต่อไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
	(9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณพื้นที่โดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับทางหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวกำหนดอย่างเคร่งครัด โดยผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และมีแนวโน้มอยู่ในระดับใกล้เคียงกัน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-4 แผนลดและขจัด มลพิษของเขต ควบคุมมลพิษ

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(10) ในกรณีผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	- โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวกำหนดอย่างเคร่งครัด โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด อย่างไรก็ตามทางโครงการจัดให้มีการเฝ้าระวังอยู่ตลอด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
	(11) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทางการแก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวกำหนดอย่างเคร่งครัด โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด อย่างไรก็ตามทางโครงการจัดให้มีการเฝ้าระวังอยู่ตลอด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
	(12) กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศขณะทำการตรวจวัด	- ในระหว่างดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ไม่พบว่ามีกิจกรรมอื่นที่นอกเหนือจากกระบวนการผลิตโดยทั่วไปเกิดขึ้นแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(13) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC <sup>2</sup> ) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- เนื่องจากโครงการไม่มีปล่องระบายอากาศ และปัจจุบันโครงการ มี pH Online เพื่อเป็นการเฝ้าระวังคุณภาพน้ำ โดยหากคุณภาพไม่เป็นไปตามเกณฑ์ โครงการจะส่งน้ำทิ้งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ดังนั้น จึงไม่มีการรายงานผลตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC <sup>2</sup> ) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
	(14) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) ให้เป็นไปตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 67/2557 เรื่อง การซ่อมบำรุงใหญ่สำหรับผู้ประกอบกิจการ (Shutdown/Turnaround) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด	- โครงการได้จัดทำหนังสือแจ้งไปยังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทุกครั้ง เมื่อมีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown/Turnaround) โดยในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 โครงการทำการหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Annual Shutdown) โดยโรงงาน PP3 วันที่ 19-23 มิถุนายน พ.ศ. 2566 และ โรงงาน HDPE4 วันที่ 24 มิถุนายน-4 กรกฎาคม พ.ศ. 2566	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-5 เอกสารการแจ้งหยุดเดินเครื่องจักรเพื่อทำการซ่อมบำรุงเครื่องจักร/ อุปกรณ์ ประจำปี 2566

**ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)**  
**ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566**

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(15) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ของ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- ทางโครงการยินดีให้ความร่วมมือในการดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษของทางภาครัฐ แต่อย่างไรก็ตาม ทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ใน EIA ซึ่งเป็นไปตามการควบคุมมลพิษอย่างเคร่งครัด และนำเสนอผลการดำเนินงานตามมาตรการฯ เป็นประจำทุก 6 เดือน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-4 แผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ
	(16) ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- โครงการมีการบันทึกและทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจาก การประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศและต่างประเทศ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-6 เอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(17) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุ ในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- โครงการได้จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี โดยในปี พ.ศ. 2565 โครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีแล้ว พบว่า ไม่มีพนักงานคนใดมีความผิดปกติอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ สำหรับปี พ.ศ. 2566 มีแผนดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานในระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนกันยายน พ.ศ. 2566 โดยจะรายงานผลการตรวจสุขภาพให้ทราบในรายงานฯ ฉบับถัดไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-7 เอกสารการสืบค้นฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน
	(18) กำหนดให้มีการบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือน ที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพ ของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากพนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้	- โครงการได้บันทึกข้อมูลสุขภาพไว้ในฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี โดยในปี พ.ศ. 2565 โครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีแล้ว พบว่า ไม่มีพนักงานคนใดมีความผิดปกติอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือเกี่ยวข้องกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ สำหรับปี พ.ศ. 2566 มีแผนดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานในระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนกันยายน พ.ศ. 2566 โดยจะรายงานผลการตรวจสุขภาพให้ทราบในรายงานฯ ฉบับถัดไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-7 เอกสารการสืบค้นฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(18.1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็น ระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้ทางโครงการมอบบันทึกข้อมูล สุขภาพให้พนักงานและผู้รับเหมา เมื่อออกจากการทำงาน			
	(18.2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่ง บันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้ผู้ว่าจ้าง ของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างราย ต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิ ในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่าง น้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ			
	(19) กำหนดให้มีเกณฑ์ในการคัดเลือก และประเมินคุณภาพ ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และกำหนดให้มีการควบคุมการ ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อ ตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการ ตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตาม กระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- โครงการได้มีการกำหนดเกณฑ์การคัดเลือกและประเมิน คุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ รวมทั้งมีการควบคุม การดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงาน กลาง โดยโครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบบอ ราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบ ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการ ประจำปี พ.ศ. 2566	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-8 เกณฑ์การคัดเลือก และประเมินคุณภาพ ของห้องปฏิบัติการ วิเคราะห์

**ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)**  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ</b>	(1) การดำเนินการของโครงการจะไม่มีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ออกสู่บรรยากาศเนื่องจากไม่มีแหล่งกำเนิดที่มีการเผาไหม้	- จากการดำเนินการของโครงการไม่มีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ออกสู่บรรยากาศเนื่องจากไม่มีแหล่งกำเนิดที่มีการเผาไหม้	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
	(2) ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valves) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิต ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้มีประสิทธิภาพ	- โครงการมีการตรวจสอบระบบระบบวาล์วควบคุม (Control Valves) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิตตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และจัดให้มีเจ้าหน้าที่หน้างานคอยตรวจสอบวาล์วเป็นประจำ เพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้มีประสิทธิภาพ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-9 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบ อุปกรณ์เครื่องจักร - ภาพที่ 2.1-1 ระบบ Control Valve
	(3) ตรวจสอบระบบยับยั้งปฏิกิริยากรณีฉุกเฉิน (CO Injection) ให้ใช้ยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาต่อเนื่องในถังปฏิกรณ์กรณีผิดปกติ เช่น ระบบน้ำหล่อเย็นไม่ทำงาน เพื่อลดปริมาณก๊าซจากถังปฏิกรณ์ที่ต้องส่งไปเผาที่หอเผาเป็นต้น	- โครงการได้ตรวจสอบระบบยับยั้งปฏิกิริยากรณีฉุกเฉิน (CO Injection) ในพื้นที่หน่วยผลิตของโรงงาน PP3 ให้สามารถยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาต่อเนื่องในถังปฏิกรณ์กรณีผิดปกติ เช่น ระบบน้ำหล่อเย็นไม่ทำงาน เพื่อลดปริมาณก๊าซจากถังปฏิกรณ์ที่ต้องส่งไปเผาที่หอเผา เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-10 เอกสารการตรวจสอบระบบ CO Injection - ภาพที่ 2.1-2 ถังก๊าซ CO ในระบบ ตรวจสอบ CO Injection และ CO Detector

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(4) กำหนดให้มีวิธีปฏิบัติเพื่อลดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ออกสู่บรรยากาศในระหว่างการซ่อมบำรุง เช่น การใช้ก๊าซไนโตรเจนไล่ก๊าซไฮโดรคาร์บอนในระบบให้เป็นศูนย์ก่อนที่จะเปิดระบบเพื่อซ่อมแซม เป็นต้น และตรวจวัดความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ด้วยเครื่องตรวจวัดแบบพกพา	- โครงการกำหนดให้มีวิธีปฏิบัติเพื่อลดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ออกสู่บรรยากาศในระหว่างการซ่อมบำรุง และตรวจวัดความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ด้วยเครื่องตรวจวัดแบบพกพา	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-11 คู่มือปฏิบัติการลดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ระหว่างการซ่อมบำรุง
	(5) จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Fugitive Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการให้ดำเนินการตามวิธีการของ U.S. EPA ทั้งนี้การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิด ให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- โครงการฯ ได้จัดทำฐานข้อมูลอัตราการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (Fugitive Emission Inventory) และมีรายงานปริมาณการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ทราบเป็นประจำทุก 6 เดือน สำหรับในเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดอุปกรณ์เพื่อป้องกันการรั่วซึมเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-12 เอกสารรายงานการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)
	(6) ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษ หรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและควบคุมสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)	- โครงการยินดีให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษ หรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและควบคุมสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs)	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(7) จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองสำหรับบริเวณที่มีโอกาสรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) เช่น ซีลหน้าแปลน ข้อต่อ หรือวาล์ว เป็นต้น สำรองไว้ให้เพียงพอ และสามารถนำมาใช้ได้ตลอดเวลา	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองสำหรับบริเวณที่มีโอกาสรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) สำรองไว้ให้เพียงพอ และสามารถนำมาใช้ได้ตลอดเวลา	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-13 ตัวอย่างการบันทึกอุปกรณ์และอะไหล่สำรอง
	(8) กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดให้มีประสิทธิภาพตลอดเวลา	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโครงการ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-14 เอกสารการขึ้นทะเบียนบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
	(9) รวบรวมก๊าซจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ในหน่วยผลิตไปยังหอเผา (Flare) ของโรงงานโอเลฟินส์ บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด ดังนี้ - โรงงาน PP3 • Vent Gas จาก Drying Unit ก๊าซจาก Waste Oil Collecting Drum และ Hydrocarbon Separator ปริมาณ 1.34 - 1.46 ตันต่อชั่วโมง	- โครงการได้รวบรวมก๊าซจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ในหน่วยผลิตโดยระบบ DCS ไปยังหอเผา (Flare) ของโรงงานโอเลฟินส์ บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-15 ข้อมูลการบันทึกการควบคุมปริมาณก๊าซที่ส่งไป Flare โดยควบคุมผ่านระบบ DCS - ภาพที่ 2.1-3 ระบบ DCS ที่ควบคุมการระบายก๊าซจากแหล่งกำเนิดเข้าสู่หอเผา

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>- โรงงาน HDPE4</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ก๊าซที่เกิดขึ้นจากแต่ละหน่วยการผลิต ประกอบด้วย Vent Gas จาก Polymerization Unit, Separation Drying Unit, Hexane Recovery Unit และ Pelletizing Unit ได้ถูกรวบรวมและส่งออกไปยังระบบหอเผา ประมาณ 2.19 – 4.63 ตันต่อชั่วโมง</li> </ul>		- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	
	<p>(10) กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ จะมีการรวบรวมปริมาณก๊าซที่ระบายไปยังระบบหอเผา (Flare) ของโรงงานโอเลฟินส์ บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ดังนี้</p> <p>- โรงงาน PP3 : ระบบ Interlock ภายในถังปฏิกรณ์จะทำงานทันที โดยการฉีดก๊าซที่ค้างในระบบผลิตจากทุกหน่วยไประบบหอเผา (Flare)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>กรณีเกิดเหตุไฟฟ้าขัดข้อง ประมาณ 50 ตันต่อชั่วโมง</li> <li>กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ ประมาณ 300 ตันต่อชั่วโมง</li> </ul> <p>- โรงงาน HDPE4 : ระบบผลิตทุกหน่วยจะระบายก๊าซที่ค้างในระบบไปยังระบบหอเผา</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>กรณีเกิดเหตุไฟฟ้าขัดข้อง ประมาณ 7.6 ตันต่อชั่วโมง</li> <li>กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ ประมาณ 152.3 ตันต่อชั่วโมง</li> </ul>	<p>- กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ จะมีการรวบรวมปริมาณก๊าซที่ระบายไปยังระบบหอเผา (Flare) ของโรงงานโอเลฟินส์ บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ยังไม่พบเหตุการณ์ผิดปกติ</p>	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-15 ข้อมูลการบันทึกการควบคุมปริมาณก๊าซที่ส่งไป Flare โดยควบคุมผ่านระบบ DCS ของโรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(11) กรณีที่เกิดเหตุการณ์ผิดปกติ จำเป็นต้องระบายก๊าซไปยังระบบหอเผาของโรงงาน โอลิฟินส์ โครงการฯ จะแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับสาเหตุ ตำแหน่งที่เกิดเหตุ ระยะเวลา และอัตราการระบายก๊าซให้กับทางโรงงานโอลิฟินส์ทราบ ผ่านทางโทรศัพท์ หรือวิทยุ	- หากเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ ที่โครงการมีความจำเป็นต้องระบายก๊าซไปยังระบบหอเผาของโรงงานโอลิฟินส์ โครงการฯ จะแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับสาเหตุ ตำแหน่งที่เกิดเหตุ ระยะเวลา และอัตราการระบายก๊าซให้กับทางโรงงานโอลิฟินส์ทราบ ผ่านทางโทรศัพท์ หรือวิทยุ จากการดำเนินการที่ผ่านมาในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ยังไม่พบเหตุการณ์ผิดปกติ แต่อย่างไรก็ตามทางโครงการได้รวบรวมสถิติการใช้งานระบบหอเผาของบริษัท มาบตาพุดโอลิฟินส์ จำกัด ในกรณีฉุกเฉินตั้งแต่ปี พ.ศ. 2562 จนถึงปัจจุบัน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-15 ข้อมูลการบันทึกการควบคุมปริมาณก๊าซที่ส่งไป Flare โดยควบคุมผ่านระบบ DCS ของโรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4
	(12) กรณีที่เกิดเหตุระบบหอเผาของ MOC เกิดเหตุขัดข้องโครงการฯ มีการดำเนินการดังนี้ <b>การดำเนินการของโครงการ PP3 กรณีที่เกิดเหตุระบบหอเผาของ MOC เกิดเหตุขัดข้อง</b> หากเกิดเหตุขัดข้องทำให้ระบบหอเผาไม่สามารถรับก๊าซที่ระบายจากโรงงาน PP3 ได้โรงงาน PP3 จะทำการหยุดการผลิตทันที โดยมีขั้นตอนในการปฏิบัติเพื่อหยุดกระบวนการผลิต ดังนี้ 1) ป้อนสาร CO เข้าถึงปฏิกิริยาเพื่อหยุดปฏิกิริยาโพลิเมอร์ไรเซชันทันที และควบคุมอุณหภูมิของถังปฏิกรณ์ให้อยู่ในค่าการออกแบบ เพื่อป้องกันไม่ให้ความดันในกระบวนการผลิตเพิ่มขึ้น	- หากเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ โรงงาน PP3 จำเป็นต้องระบายก๊าซไปยังระบบหอเผาของโรงงานโอลิฟินส์ จะแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับสาเหตุ ตำแหน่งที่เกิดเหตุ ระยะเวลา และอัตราการระบายก๊าซให้กับทางโรงงานโอลิฟินส์ทราบ ผ่านทางโทรศัพท์หรือวิทยุ จากการดำเนินการที่ผ่านมาของโรงงาน PP3 ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ยังไม่พบเหตุการณ์ผิดปกติ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-15 ข้อมูลการบันทึกการควบคุมปริมาณก๊าซที่ส่งไป Flare โดยควบคุมผ่านระบบ DCS ของโรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>2) หยุดรับสารตั้งต้นและไนโตรเจนเพื่อป้องกันไม่ให้ความ ดันในระบบสูงขึ้น</p> <p>3) หยุดส่งก๊าซจาก Drying Unit ออกไปที่ระบบหอเผา ซึ่งปกติเป็นก๊าซไนโตรเจนประมาณ 99.9% โดยก๊าซ ไนโตรเจนทั้งหมดนี้จะถูกเก็บไว้ภายใน Drying Unit เองจนกว่าระบบหอเผาของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด จะกลับมาใช้งานได้ โดยความดันที่ออกแบบไว้ ของระบบ Drying Unit มีค่าสูงกว่าความดันสูงสุดของ ไนโตรเจนที่ถูกป้อนเข้าสู่ระบบ Drying Unit ดังนั้น ความดันในระบบจะไม่เกินค่าที่ออกแบบไว้</p> <p>เมื่อระบบหอเผาของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด กลับมาใช้งานได้เป็นปกติ โรงงาน PP3 จึงดำเนินการดังนี้</p> <p>1) ระบบก๊าซไนโตรเจนในระบบ Drying Unit ออกไปที่ ระบบหอเผา ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด จนกว่าความดันของ Drying Unit จะลดลงมาสู่ระดับ ปกติ</p> <p>2) ระบบก๊าซ CO จากถังปฏิกรณ์ไปหอเผาของ มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด จนกว่าก๊าซ CO จะหมดไปจากระบบ</p> <p>3) ตรวจสอบค่าควบคุมในกระบวนการผลิต ให้มีค่าเป็นไป ตามค่าการออกแบบก่อนเริ่มกระบวนการผลิตต่อไป</p> <p>ทั้งนี้ ในระหว่างที่เกิดเหตุการณ์ พนักงานผลิตของโรงงาน PP3 สามารถควบคุมได้จาก DCS ให้เป็นไปตามที่ออกแบบ ไว้ โดยไม่มีการระบายก๊าซออกสู่บรรยากาศภายนอก</p>			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>การดำเนินการของโรงงาน HDPE4 กรณีที่เกิดเหตุระบบ ห่อเผาของ MOC เกิดเหตุขัดข้อง</p> <p>หากเกิดเหตุขัดข้อง ทำให้ระบบห่อเผาไม่สามารถรับก๊าซที่ ระบายจากโรงงาน HDPE4 จะทำการหยุดการผลิตทันที โดยมีขั้นตอนในการหยุดกระบวนการผลิตดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) หยุดรับสารตั้งต้นและไนโตรเจนเพื่อป้องกันไม่ให้ความ ดันในระบบสูงขึ้น</li> <li>2) ลดอุณหภูมิของถังปฏิกรณ์ให้อยู่ต่ำกว่า 40 องศา เซลเซียส เพื่อป้องกันไม่ให้ความดันในกระบวนการผลิต เพิ่มขึ้น</li> <li>3) หยุดส่งก๊าซจาก Flare Gas System ออกไปที่ระบบห่อ เผา โดยก๊าซทั้งหมดจะถูกเก็บไว้ภายในโรงงาน HDPE4 เอง จนกว่าระบบห่อเผาของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด จะกลับมาใช้งานได้</li> </ol> <p>เมื่อระบบห่อเผาของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด กลับมาใช้งานได้เป็นปกติโรงงาน HDPE4 จะดำเนินการ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ระบายก๊าซจาก Flare Gas System ออกไปที่ระบบห่อ เผาของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด จนกว่าความ ดันของ Flare Gas System จะลดลงมาสู่ระดับปกติ</li> </ol>	<p>- หากเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ โรงงาน HDPE4 จำเป็นต้อง ระบายก๊าซไปยังระบบห่อเผาของโรงงานโอเลฟินส์ จะแจ้ง ข้อมูลเกี่ยวกับสาเหตุ ตำแหน่งที่เกิดเหตุ ระยะเวลา และ อัตราการระบายก๊าซให้กับทางโรงงานโอเลฟินส์ทราบ ผ่าน ทางโทรศัพท์หรือวิทยุ จากการดำเนินการที่ผ่านมาของ โรงงาน HDPE4 ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ยังไม่พบเหตุการณ์ผิดปกติ</p>	<p>- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน</p>	<p>- ภาคผนวก ข-15 ข้อมูลการบันทึกการ ควบคุมปริมาณก๊าซ ที่ส่งไป Flare โดย ควบคุมผ่านระบบ DCS ของโรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>2) ตรวจสอบค่าควบคุมในกระบวนการผลิตให้มีค่าเป็นไปตามค่าการออกแบบก่อนเริ่มกระบวนการผลิตต่อไป ทั้งนี้ ในระหว่างที่เกิดเหตุการณ์ พนักงานผลิตของโรงงาน HDPE4 สามารถควบคุมได้จาก DCS ให้เป็นไปตามที่ออกแบบไว้ โดยไม่มีการระบายก๊าซออกสู่อากาศภายนอก</p> <p>กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ บริษัทฯ ได้มีการกำหนดงานประสานงานภายในระหว่าง PP3 และโรงงาน HDPE4 และการประสานงานภายนอกกับบริษัทมาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ดังนี้</p> <p><b>การประสานงานภายในระหว่างโรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4</b></p> <p>1) เมื่อเกิดเหตุผิดปกติ แจ้งเหตุ และประกาศให้พนักงานภายในพื้นที่ตนเองทราบ</p> <p>2) ประสานงานไปยังโรงงานข้างเคียง ผ่านช่องทางต่างๆ เช่น วิทยุ Intercom เป็นต้น และกดสัญญาณฉุกเฉินให้โรงงานข้างเคียงทราบ</p> <p>3) แจ้งวิทยุให้ Emergency Center RIL และโรงงานโดยรอบทราบ เพื่อส่งกำลังสนับสนุน</p> <p>4) ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน</p>	<p>- กรณีที่เกิดเหตุการณ์ผิดปกติ จำเป็นต้องระบายก๊าซไปยังระบบหอเผาของโรงงานโอเลฟินส์ โครงการฯ จะแจ้งข้อมูลประกาศให้พนักงานภายในพื้นที่ตนเองทราบ และประสานงานไปยังโรงงานข้างเคียง และแจ้งเกี่ยวกับสาเหตุตำแหน่งที่เกิดเหตุ ระยะเวลา และอัตราการระบายก๊าซให้กับทางโรงงานโอเลฟินส์ทราบผ่านทางโทรศัพท์หรือวิทยุ โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 โครงการไม่พบเหตุการณ์ผิดปกติแต่อย่างใด</p>	<p>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน</p>	<p>- ภาคผนวก ข-15</p> <p>ข้อมูลการบันทึกการควบคุมปริมาณก๊าซที่ส่งไป Flare โดยควบคุมผ่านระบบ DCS ของโรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>การประสานงานภายนอก ระหว่างโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลายและบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด</p> <p>1) เมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ โรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4 แจ้งข้อมูลเกี่ยวกับสาเหตุ ตำแหน่งที่เกิดเหตุ ระยะเวลา และอัตราการระบายไฮโดรคาร์บอนให้กับ บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด และ Emergency Center ทราบผ่านทางโทรศัพท์หรือวิทยุ โดยแจ้งข้อมูลเป็นระยะอย่างน้อย 3 ช่วง ประกอบด้วย ช่วงเริ่มต้น ความคืบหน้า และเมื่อเข้าสู่ภาวะปกติ</p> <p>2) บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด เมื่อได้รับแจ้งจาก โรงงาน PP3 และ โรงงาน HDPE4 แล้วดำเนินการ ควบคุมและจัดการระบบหอเผา เพื่อลดผลกระทบให้น้อยที่สุด</p> <p>3) Emergency Center (EC) เมื่อได้รับแจ้งข้อมูลจาก โครงการฯ ให้ EC ส่ง SMS แจ้ง EH&amp;S Staff CSR ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล และผู้จัดการฝ่ายผลิตของโรงงานโอเลฟินส์ โรงงาน PP3 และ โรงงาน HDPE4 โดยข้อมูลใน SMS ประกอบด้วย สาเหตุ ระยะเวลาที่คาดว่าจะระบายก๊าซไประบบหอเผา ผลกระทบที่คาดว่าจะเกิดขึ้น ระดับความสูงของระบบหอเผา และควัน รวมทั้งชื่อและผู้ให้ข้อมูลเพิ่มเติม</p>	<p>- กรณีที่เกิดเหตุการณ์ผิดปกติ จำเป็นต้องระบายก๊าซไปยังระบบหอเผาของโรงงานโอเลฟินส์ โครงการฯ จะแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับสาเหตุ ตำแหน่งที่เกิดเหตุ ระยะเวลา และอัตราการระบายก๊าซให้กับทางโรงงานโอเลฟินส์ทราบผ่านทางโทรศัพท์หรือวิทยุ โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 โครงการไม่พบเหตุการณ์ผิดปกติแต่อย่างใด</p>	<p>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน</p>	<p>- ภาคผนวก ข-15 ข้อมูลการบันทึกการควบคุมปริมาณก๊าซที่ส่งไป Flare โดยควบคุมผ่านระบบ DCS ของโรงงาน PP3 และ โรงงาน HDPE4</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	4) เมื่อทีม CSR ได้รับทราบข้อมูลให้ทีม CSR พิจารณาว่าเหตุการณ์ดังกล่าวต้องแจ้งข้อมูลให้ชาวบ้าน และ/หรือผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ทราบผ่านทาง SMS หรือไม่ หากต้องแจ้งให้แจ้งผ่าน EC เพื่อทำการส่งข้อความ			
3. ระดับเสียง	(1) กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณรั้วของโครงการฯ ต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ)	- โครงการมีการกำหนดมาตรการและควบคุมระดับเสียงบริเวณรั้วของโครงการไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ) เพื่อเฝ้าระวังผลกระทบต่อชุมชนภายนอก	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
	(2) พิจารณาควบคุมระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด โดยเลือกเครื่องจักรอุปกรณ์ที่มี ระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ที่ระยะห่าง 1 เมตร หรือติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง ทั้งนี้หาก ระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ ให้ติดตั้งป้ายเตือนเพื่อกำหนดให้พื้นที่ดังกล่าวเป็นพื้นที่ที่มีเสียงดัง และต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) เป็นต้น อย่างเคร่งครัด	- โครงการจัดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงภายในพื้นที่โครงการ และกำหนดขอบเขตพื้นที่เสียงที่ดังรอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอแล้ว และมีการติดตั้งป้ายเตือนเสียงดังให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น พร้อมทั้งจัดหาอุปกรณ์ดังกล่าวให้เพียงพอแล้วพร้อมต่อการใช้งาน และกำหนดให้พนักงานสวมใส่ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-4 ป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ)	(3) กำหนดให้มีการตรวจสอบ และบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventative Maintenance) ตามแผนการตรวจสอบ และบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้น จากการทำงานของอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพ	- โครงการจัดทำแผนตรวจสอบ/บำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) และดำเนินการตรวจสอบ ซ่อมบำรุงรักษาตามระยะเวลาที่กำหนด เพื่อลดผลกระทบ ด้านเสียงที่อาจจะเกิดขึ้น	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-16 เอกสาร Preventive Maintenance Program ประจำปี 2566
4. คุณภาพน้ำ	(1) จัดให้มีระบบระบายน้ำเสียแยกจากระบบระบายน้ำฝน และกำหนดให้ดูแลบำรุงรักษา และขุดลอกตะกอนดินใน รางระบายน้ำให้อยู่ในสภาพที่สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- โครงการได้มีการออกแบบและจัดให้มีระบบระบายน้ำเสีย แยกจากระบบระบายน้ำฝน โดยการติดตั้งประตูกั้นน้ำที่ ระบายน้ำเสียเพิ่มเติมเพื่อดักเม็ดพลาสติกจากกระบวนการผลิต นอกจากนี้ยังกำหนดให้ดูแลบำรุงรักษา และขุด ลอกตะกอนดินในรางระบายน้ำเป็นประจำ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-5 ราง ระบายน้ำฝน และ รางระบายรวบรวม น้ำเสียของโครงการ
	(2) มาตรการในการจัดการน้ำเสียและระบบบำบัดน้ำเสีย สำหรับแต่ละโรงงาน ประกอบด้วย (2.1) โรงงาน PP3 - ดูแลและควบคุมการทำงานให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ ตามการออกแบบ ดังนี้ • หน่วยแยกผงโพลีเมอร์ออกจากน้ำเสีย (Powder Separator) จำนวน 2 ชุด โดยชุดที่ 1 ขนาด 6.3 ลูกบาศก์เมตร ทำหน้าที่รับน้ำเสียจากหน่วยการ ตัดเม็ด และชุดที่ 2 ขนาด 3.4 ลูกบาศก์เมตร ทำหน้าที่รับน้ำเสียจากหน่วยทำให้แห้ง	- โครงการได้ออกแบบระบบบำบัดน้ำเสีย API Separator สำหรับโรงงาน PP3 ขนาด 182 ลูกบาศก์เมตร และโรงงาน HDPE4 จำนวน 2 บ่อ แต่ละบ่อมีขนาด 317.4 ลูกบาศก์ เมตร ทั้งนี้โครงการดำเนินการใช้งานบ่อ API Separator และสำรองไว้ในกรณีฉุกเฉิน เพื่อให้การทำงานของระบบ ระบายน้ำเสียเป็นไปอย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-6 ระบบ ระบายน้ำเสีย API Separator ข อ ง โครงการ

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ระบบแยกไขมันและน้ำมัน (API Separator) ขนาด 490 ลูกบาศก์เมตร ประกอบด้วย Holding Pit ขนาด 308 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ และ API Oil Separator ขนาด 182 ลูกบาศก์เมตร</li> <li>(2.2) โรงงาน HDPE4</li> <li>- ดูแลและควบคุมการทำงานให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ ตามการออกแบบ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>หน่วยแยกผงโพลิเมอร์ออกจากน้ำเสีย (Powder Separator) จำนวน 2 ชุด โดยชุดที่ 1 ขนาด 6.3 ลูกบาศก์เมตร ทำหน้าที่รับน้ำเสียจากหน่วยการตัดเม็ด และชุดที่ 2 ขนาด 6.8 ลูกบาศก์เมตร ทำหน้าที่รับน้ำเสียจากหน่วยทำให้แห้ง</li> <li>ระบบแยกไขมันและน้ำมัน (API Separator) จำนวน 2 บ่อ แต่ละบ่อมีขนาด 317.4 ลูกบาศก์เมตร</li> </ul> </li> </ul>			
	<p>น้ำเสียที่เกิดขึ้นจากแต่ละแหล่งของโครงการฯ ประกอบด้วย</p> <p>(3) น้ำเสียของโรงงาน PP3 ประกอบด้วย</p> <p>(3.1) น้ำเสียจากอาคารสำนักงานประมาณ 2.184 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน รวบรวมไประบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ต่อไป</p>	<p>- โครงการมีการรวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงงาน PP3 ได้แก่ น้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น น้ำเสียจากหน่วยทำเม็ดพลาสติกและหน่วยทำให้แห้ง น้ำฝนปนเปื้อน น้ำเสียจากการล้างพื้นโรงงาน และส่งไปกำจัดคราบน้ำมันและไขมันที่ระบบบำบัดน้ำเสีย API Separator และระบายลงสู่ Inspection Pit ของโรงงาน PP3 เพื่อตรวจสอบและควบคุม</p>	<p>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน</p>	<p>- ภาพที่ 2.1-6 ระบบระบายน้ำเสีย API Separator ข อ ง โครงการ</p>



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(3.2) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงงาน PP3 ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>• น้ำระบายทิ้งจากระบบหล่อเย็น ประมาณ 960 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกรวบรวมไว้ที่ Holding Basin ขนาด 184.8 ลูกบาศก์เมตร และตรวจวัดคุณภาพน้ำได้แก่ อุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ซีไอดี บีไอดี ของแข็งที่ละลายน้ำ ของแข็งแขวนลอย และไขมันและน้ำมัน โดยพนักงานของโรงงาน PP3 สัปดาห์ละ 2 ครั้ง ก่อนระบายลงสู่ Final Check Pond ของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ต่อไป โดยน้ำบางส่วนประมาณ 0-360 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะส่งไปยังระบบ RO ของโรงงาน HDPE4 กรณีตรวจพบว่า คุณภาพน้ำไม่เป็นไปตามเกณฑ์ค่ามาตรฐานน้ำทิ้งกำหนดจะส่งไปที่ API Separator ขนาด 182 ลูกบาศก์เมตร เพื่อแยกไขมันและน้ำมันออก และระบายลงสู่ Inspection Pit ขนาด 16.8 ลูกบาศก์เมตร ของโรงงาน PP3 เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำให้ได้ตามเกณฑ์ค่าที่กำหนด ได้แก่ อัตราการไหล อุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ซีไอดี บีไอดี ของแข็งที่ละลายน้ำ ของแข็งแขวนลอย และไขมันและน้ำมัน โดย</li> </ul> </li> </ul>	<p>คุณภาพน้ำทิ้งให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ต่อไป ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</p> <p>- โครงการมีการระบายน้ำเสียจากอาคารสำนักงานของโรงงาน PP3 เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ต่อไป</p>	<p>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน</p>	<p>- ภาพที่ 2.1-7 การกำจัดน้ำมันออกจากระบบบำบัดของโครงการ</p> <p>- บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>หน่วยงานภายนอกเดือนละ 1 ครั้งก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ต่อไป</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียจากหน่วยทำเม็ดพลาสติก ประมาณ 192 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะส่งเข้า Powder Separator ของโรงงาน PP3 ขนาด 6.3 ลูกบาศก์เมตร เพื่อแยกผงโพลิเมอร์</li> <li>น้ำเสียจากหน่วยทำให้แห้ง ประมาณ 72 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะส่งเข้า Powder Separator ขนาด 3.4 ลูกบาศก์เมตร เพื่อแยกผงโพลิเมอร์น้ำเสียจากทั้งสองแหล่งดังกล่าว จะส่งไปกำจัดคราบน้ำมันและไขมันที่ API Separator ขนาด 182 ลูกบาศก์เมตร และระบายลงสู่ Inspection Pit ขนาด 16.8 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด ได้แก่ อัตราการไหล อุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ซีไอดี บีไอดี ของแข็งที่ละลายน้ำ ของแข็งแขวนลอย และไขมันและน้ำมัน โดยหน่วยงานภายนอกเดือนละ 1 ครั้ง ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล เพื่อบำบัดต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการรวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงงาน PP3 ได้แก่ น้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น น้ำเสียจากหน่วยทำเม็ดพลาสติกและหน่วยทำให้แห้ง น้ำฝนปนเปื้อน น้ำเสียจากการล้างพื้นโรงงาน และส่งไปกำจัดคราบน้ำมันและไขมันที่ระบบบำบัดน้ำเสีย API Separator และระบายลงสู่ Inspection Pit ของโรงงาน PP3 เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ต่อไป ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</li> <li>โครงการมีการระบายน้ำเสียจากอาคารสำนักงานของโรงงาน PP3 เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภาพที่ 2.1-7 การกำจัดน้ำมันออกจากระบบบำบัดของโครงการ</li> <li>บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม</li> </ul>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>- น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียจากการล้างพื้นอาจมีน้ำมันปนเปื้อน ในช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี โดยมีประมาณ 5-10 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้ง จะถูกส่งไป Holding Pit ขนาด 308 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งไปบำบัดยัง API Separator ขนาด 182 ลูกบาศก์เมตร เพื่อกำจัดคราบน้ำมัน ก่อนระบายลงสู่ Inspection Pit ขนาด 16.8 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล เพื่อบำบัดต่อไป</li> </ul> <p>(3.3) น้ำฝนปนเปื้อนที่ตกลงบนพื้นที่บริเวณส่วนการผลิตและพื้นที่สาธารณูปโภคของโรงงาน PP3 (ฝนตก 15 นาทีแรก) ประมาณ 140.4 ลูกบาศก์เมตร จะทยอยจากบ่อรวบรวม (Catch Basin) ที่อยู่บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตและบ่มเข้าสู่ Holding Pit ขนาด 308 ลูกบาศก์เมตร และส่งเข้า API Separator ขนาด 182 ลูกบาศก์เมตร เพื่อกำจัดคราบน้ำมันปนเปื้อนออก ก่อนระบายไปยัง Inspection Pit ขนาด 16.8 ลูกบาศก์เมตร และส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำทิ้งส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล เพื่อทำการบำบัดต่อไป แผนผังการจัดการน้ำเสียของโครงการ</p>	<p>- โครงการมีการรวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงงาน PP3 ได้แก่ น้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น น้ำเสียจากหน่วยทำเม็ดพลาสติกและหน่วยทำให้แห้ง น้ำฝนปนเปื้อน น้ำเสียจากการล้างพื้นโรงงาน และส่งไปกำจัดคราบน้ำมันและไขมันที่ระบบบำบัดน้ำเสีย API Separator และระบายลงสู่ Inspection Pit ของโรงงาน PP3 เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล ต่อไป ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า คุณภาพน้ำทิ้งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</p> <p>- โครงการมีการระบายน้ำเสียจากอาคารสำนักงานของโรงงาน PP3 เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ โอ แอล ต่อไป</p>	<p>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน</p>	<p>- ภาพที่ 2.1-7 การกำจัดน้ำมันออกจากระบบบำบัดของโครงการ</p> <p>- บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>(4) น้ำเสียของโรงงาน HDPE4 ประกอบด้วย</p> <p>(4.1) น้ำเสียจากอาคารสำนักงานปริมาณ 2.072 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน รวบรวมไปยังระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปก่อนส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ต่อไป</p> <p>(4.2) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงงาน HDPE4 ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>• น้ำระบายทิ้งจากน้ำหล่อเย็น ประมาณ 0-576 ลูกบาศก์ต่อวัน ส่งเข้าระบบ RO ที่ติดตั้งใหม่ในกรณีระบบ RO หยุดดำเนินเครื่องจะส่งไปยัง Holding Basin ขนาด 2 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ ได้แก่ อุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ซีไอดี บีไอดี ของแข็งที่ละลายน้ำของแข็งแขวนลอย และไขมันและน้ำมัน โดยพนักงานของโรงงาน HDPE4 สัปดาห์ละ 2 ครั้ง และมีการตรวจวัดก๊าซไฮโดรคาร์บอนที่อาจปนเปื้อนในน้ำเสียโดย Gas Detector Online หากคุณภาพน้ำเป็นไปตามเกณฑ์ค่ามาตรฐานน้ำทิ้งที่กำหนดจะถูกระบายลงสู่ Final Check Pond ของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ต่อไป</li> </ul> </li> </ul>	<p>- โครงการมีการรวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงงาน HDPE4 ได้แก่ น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น น้ำเสียจากหน่วยการทำเม็ดพลาสติก และหน่วยเฮกเซน น้ำฝนปนเปื้อน และน้ำล้างพื้นบริเวณกระบวนการผลิตและส่งไปกำจัดคราบน้ำมันและไขมันที่ระบบบำบัดน้ำเสีย API Separator และระบายลงสู่ Inspection Pit ของโรงงาน HDPE4 เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ต่อไป ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</p> <p>- โครงการมีการระบายน้ำเสียจากอาคารสำนักงานของโรงงาน HDPE4 เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ต่อไป</p>	<p>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน</p>	<p>- บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำเสียจากหน่วยทำเม็ดพลาสติก ประมาณ 96 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ส่งเข้า Powder Separator ขนาด 6.3 ลูกบาศก์เมตร เพื่อแยกผงพลาสติก จากนั้นส่งไปกำจัดคราบน้ำมันที่ API Separator ขนาด 317.4 ลูกบาศก์เมตร และระบายลงสู่ Inspection Pit</li> <li>น้ำเสียจากหน่วยแยกเซน ประมาณ 144 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ถูกปรับสภาพให้เป็นกลาง ก่อนส่งไปกำจัดคราบน้ำมันที่ API Separator ขนาด 317.4 ลูกบาศก์เมตร และระบายลงสู่ Inspection Pit น้ำเสียจากหน่วยทำเม็ดพลาสติกน้ำเสียและจากหน่วยแยกเซน ที่จะระบายลงสู่ Inspection Pit ขนาด 253 ลูกบาศก์เมตร จะมีการตรวจวัดคุณภาพน้ำ ได้แก่               <ul style="list-style-type: none"> <li>: ตรวจวัดอัตราการไหล อุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ซีไอดี บีไอดี ของแข็งที่ละลายน้ำ ของแข็งแขวนลอย และไขมันและน้ำมัน โดยหน่วยงานภายนอก เดือนละ 1 ครั้ง</li> <li>: ตรวจวัดอุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ซีไอดี บีไอดี ของแข็งที่ละลายน้ำ ของแข็งแขวนลอย และไขมันและน้ำมัน โดยพนักงานของโรงงาน HDPE4 วันละ 2 ครั้ง</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการมีการรวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงงาน HDPE4 ได้แก่ น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น น้ำเสียจากหน่วยการทำเม็ดพลาสติก และหน่วยแยกเซน น้ำฝนปนเปื้อน และน้ำล้างพื้นบริเวณกระบวนการผลิตและส่งไปกำจัดคราบน้ำมันและไขมันที่ระบบบำบัดน้ำเสีย API Separator และระบายลงสู่ Inspection Pit ของโรงงาน HDPE4 เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ต่อไป ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</li> <li>- โครงการมีการระบายน้ำเสียจากอาคารสำนักงานของโรงงาน HDPE4 เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม</li> </ul>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<p>: ตรวจวัดบีโอดี โดยพนักงานของโรงงาน HDPE4 สัปดาห์ละ 1 ครั้ง</p> <p>: ตรวจวัดแบบต่อเนื่องได้แก่ Temperature Online, pH Online และ Conductivity Online ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลาง ของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ต่อไป</p> <p>- น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• น้ำเสียจากหน่วยทำเม็ดพลาสติก (เมื่อหยุดการเดินเครื่องตัดเม็ด) มีปริมาตรสูงสุด 3 ลูกบาศก์เมตร</li> <li>• น้ำเสียจากหน่วยเฮกเซน เกิดขึ้นในช่วงนำ Hexane ที่มีความไม่บริสุทธิ์มากล้นใหม่ ประมาณ 5.2 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้ง น้ำเสียจากทั้งสองแหล่งดังกล่าวข้างต้น จะถูกรวบรวมส่งไปยัง Powder Separator เพื่อแยกของแข็งแขวนลอย จากนั้นส่งไปยัง API Separator เพื่อกำจัดคราบน้ำมัน จากนั้นระบายลงสู่ Inspection Pit เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล</li> </ul>	<p>- โครงการมีการรวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงงาน HDPE4 ได้แก่ น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น น้ำเสียจากหน่วยการทำเม็ดพลาสติก และหน่วยเฮกเซน น้ำฝนปนเปื้อน และน้ำล้างพื้นบริเวณกระบวนการผลิตและส่งไปกำจัดคราบน้ำมันและไขมันที่ระบบบำบัดน้ำเสีย API Separator และระบายลงสู่ Inspection Pit ของโรงงาน HDPE4 เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ต่อไป ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</p> <p>- โครงการมีการระบายน้ำเสียจากอาคารสำนักงานของโรงงาน HDPE4 เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ต่อไป</p>	<p>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน</p>	<p>- บ ท ที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำจากการล้างพื้นภายในโรงงาน บริเวณหน่วย การทำไ้แห้ง (Separating &amp; Drying Unit) ในช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี มีประมาณ 5-10 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้ง รวบรวมส่งไปยัง API Separator เพื่อกำจัดคราบน้ำมัน ก่อนระบายลง สู่ Inspection Pit เพื่อตรวจสอบและควบคุม คุณภาพน้ำทิ้งให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด ก่อนส่งไป ยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคม อุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล</li> </ul> <p>(4.3) น้ำฝนปนเปื้อนที่ตกบนพื้นที่บริเวณลานถังและส่วนการ ผลิต (ฝนตก 15 นาที่แรก) รวมประมาณ 221.4 ลูกบาศก์เมตร โดยน้ำฝนปนเปื้อน 15 นาที่แรกจาก หน่วยผลิตจะรวบรวมอยู่ภายในคันกันสูง 15 เซนติเมตร รอบพื้นที่ที่มีโอกาสปนเปื้อนส่วนน้ำฝนปนเปื้อน 15 นาที่แรก จากลานถังจะถูกกักเก็บไว้ในคันกันของพื้นที่ ถึงเก็บกัก ก่อนระบายไปยัง API Separator เพื่อแยก น้ำมัน และมีการตรวจวัดไอระเหยของก๊าซ ไฮโดรคาร์บอนที่อาจจะปนเปื้อนด้วย Gas Detector จากนั้นระบายไปยัง Inspection Pit เพื่อตรวจสอบและ ควบคุมคุณภาพน้ำให้ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนด ก่อนส่งไป ยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ต่อไป</p>	<p>- โครงการมีการรวบรวมน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของ โรงงาน HDPE4 ได้แก่ น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น น้ำเสีย จากหน่วยการทำเม็ดพลาสติก และหน่วยเฮกเซน น้ำฝน ปนเปื้อน และน้ำล้างพื้นบริเวณกระบวนการผลิตและส่งไป กำจัดคราบน้ำมันและไขมันที่ระบบบำบัดน้ำเสีย API Separator และระบายลงสู่ Inspection Pit ของโรง งาน HDPE4 เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้ได้ตาม เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ต่อไป ใน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่ามีค่าอยู่ ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</p> <p>- โครงการมีการระบายน้ำเสียจากอาคารสำนักงานของโรงงาน HDPE4 เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปก่อนส่งไปยังระบบ บำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ต่อไป</p>	<p>- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน</p>	<p>- บ ทที่ 3 ผลการ ติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(4.4) น้ำเสียจากระบบ Reverse Osmosis (RO Reject) มี ประมาณ 0-374.4 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ถูกระบายไปยัง Holding Basin ขนาด 2 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจวัด คุณภาพน้ำ ได้แก่ อุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ซีโอดี บีโอดี ของแข็งที่ละลายน้ำ ของแข็งแขวนลอย และ ไขมันและน้ำมัน โดยพนักงานของโรงงาน HDPE4 สัปดาห์ละ 2 ครั้ง และมีการตรวจวัดก๊าซไฮโดรคาร์บอน ที่อาจจะปนเปื้อนในน้ำ RO Reject ด้วย Gas Detector หากพบว่าคุณภาพน้ำเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งที่ กำหนด ระบายลงสู่ Final Check Pond ของนิคม อุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ต่อไป หากคุณภาพน้ำไม่อยู่ ในเกณฑ์ที่กำหนดจะระบายลง API Separator เพื่อ แยกน้ำมันออก จากนั้นลงสู่ Inspection Pit ขนาด 253 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำ ได้แก่ อัตราการไหล อุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ซีโอดี บีโอดี ของแข็งที่ละลายน้ำ ของแข็งแขวนลอย และ ไขมันและน้ำมัน โดยพนักงานของโรงงาน HDPE4 สัปดาห์ละ 2 ครั้ง และหน่วยงานภายนอกเดือนละ 1 ครั้ง รวมทั้งมีการตรวจวัดแบบต่อเนื่อง ได้แก่ Temperature Online, pH Online และ Conductivity Online	- โครงการมีการรวบรวมน้ำเสียจากระบบ RO Reject ของ โรงงาน HDPE4 ลงสู่ Holding Basin เพื่อตรวจวัดและ ควบคุมคุณภาพน้ำ หากคุณภาพน้ำเสียดังกล่าวไม่อยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโครงการจะระบายน้ำเสียดังกล่าว ลงสู่ Inspection Pit ของโรงงาน HDPE4 เพื่อตรวจสอบ และควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคม อุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ต่อไป และหากพบว่าคุณภาพน้ำ เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งที่กำหนด ระบายลงสู่ Final Check Pond ของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ต่อไป	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(5) ตรวจสอบและควบคุมคุณภาพน้ำใน Inspection Pit ให้ อยู่ในเกณฑ์กำหนดของคุณภาพน้ำทั้งก่อนส่งน้ำเสีย ทั้งหมดไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคม อุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล ต่อไป	- โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียใน Inspection Pit ของโรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4 ให้อยู่ในเกณฑ์ กำหนด คุณภาพน้ำเสียที่สามารถระบายลงสู่ Final Check Pond ของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล ในระหว่างเดือน มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่าคุณภาพน้ำทั้งมีค่า เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	-
	(6) จัดให้มีแผนการในการตรวจสอบและตักน้ำมันออกจาก ระบบน้ำเสียอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักร ที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อน้ำทิ้งให้สามารถ ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-7 การ กำจัดน้ำมันออกจาก ระบบบำบัดของ โครงการ
	(7) จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรที่ ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อน้ำทิ้งให้สามารถ ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามแผนการบำรุงรักษาเชิง ป้องกัน	- โครงการมีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์/ เครื่องจักรที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียและระบบท่อน้ำทิ้ง ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพเป็นประจำ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-17 เอกสารการ ตรวจสอบอุปกรณ์ และเครื่องจักรที่ใช้ ในระบบบำบัด น้ำเสีย

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(8) จัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียสำรองไว้ตลอดเวลาเพื่อให้สามารถดำเนินการแก้ไขซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ได้ทันทีเมื่ออุปกรณ์ชำรุดเสียหาย	- โครงการได้จัดเตรียมอะไหล่หรืออุปกรณ์/เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสียสำรองไว้ตลอดเวลา เพื่อให้สามารถดำเนินการแก้ไขซ่อมแซมหรือเปลี่ยนแปลงใหม่ได้ทันทีเมื่ออุปกรณ์ชำรุดเสียหาย โดยมีระบบ SAP Preventive Maintenance ซึ่งเป็นระบบการเตือนในกรณีอุปกรณ์ต้องได้รับการเปลี่ยนใหม่ ซึ่งอุปกรณ์ต่างๆ ได้มีสำรองไว้แล้วโดยจัดเก็บไว้ในคลังวัสดุ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-13 ตัวอย่างการบันทึก อุปกรณ์และอะไหล่ สำรอง
	(9) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำและมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโครงการ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-14 เอกสารการขึ้น ทะเบียนบุคลากร ด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน
	(10) ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้ ในกรณีที่เกิดการขาดแคลนน้ำใช้ในพื้นที่ เช่น กรมชลประทาน เป็นต้น	- โครงการให้ความร่วมมือกับหน่วยงานในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับการวางแผนการจัดสรรน้ำ ในกรณีที่เกิดการขาดแคลนน้ำใช้ในพื้นที่ โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ยังไม่พบปัญหาการขาดแคลนน้ำ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-

**ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)**  
**ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566**

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน	(1) จัดให้มีบ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินของพื้นที่โครงการฯ อย่างน้อย 4 บ่อ พร้อมทั้งจัดทำทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในภาคสนามให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินการ (ส่วนขยายครั้งที่ 3)	- โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน โดยมีจำนวน 4 บ่อ ภายในพื้นที่โครงการ เมื่อวันที่ 29 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ค ผลการวิเคราะห์ คุณภาพน้ำใต้ดิน
6. การจัดการ กากของเสีย	(1) ดำเนินการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้น ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยกากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการให้ส่งไปกำจัดยังย้งหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- โครงการมีการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม โดยระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ได้รวบรวมและส่งกากของเสียไปกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องอย่างถูกต้องเรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-18 สรุปปริมาณขยะ มูลฝอยและกากของ เสียและการส่งกำจัด
	(2) รวบรวมข้อมูลการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมในรูปแบบเอกสารกำกับ (Manifest Form) ที่ออกโดยหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม และสำเนา Manifest Form แจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบทุก 1 ปี	- โครงการมีการรวบรวมข้อมูลการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมในรูปแบบเอกสารกำกับ (Manifest Form) ที่ออกโดยหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม และสำเนา Manifest Form แจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบทุกปี	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-18 สรุปปริมาณขยะ มูลฝอยและกากของ เสียและการส่งกำจัด

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การจัดการ กากของเสีย (ต่อ)	<b>การจัดการกากของเสียจากอาคารสำนักงาน</b> (3) จัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดให้เพียงพอกับปริมาณที่เกิดขึ้น เพื่อรองรับปริมาณขยะมูลฝอยจากพนักงานประมาณ 80 กิโลกรัมต่อวัน รวมทั้งจัดให้มีการรวบรวมและแยกประเภทของขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ โดยรวบรวมไว้ในสถานที่เก็บกากของเสีย เพื่อรอให้เทศบาลเมืองมาตาศูตารับไปกำจัด และบางส่วนของกากของเสียใหม่ได้ให้จำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- โครงการจัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดและแยกประเภทของขยะมูลฝอยต่างๆ ที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้โดยผ่านกิจกรรมประชาสัมพันธ์ เรื่อง การคัดแยกขยะที่สามารถขายได้ และจัดให้มีจุดรองรับไว้ในโครงการ โดยรวบรวมไว้ในสถานที่เก็บกากของเสีย เพื่อรอให้เทศบาลเมืองมาตาศูตารับไปกำจัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-8 พื้นที่เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยเพื่อให้เทศบาลรับไปกำจัด - ภาพที่ 2.1-9 พื้นที่ ลาน Waste Storage ที่เก็บแยกประเภทของมูลฝอยที่นำมาใช้ได้หรือจำหน่ายได้
	<b>การจัดการกากของเสียกระบวนการผลิต</b> (4) การจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิตของโรงงาน PP3 ประกอบด้วย กากของเสียอันตราย และกากของเสียที่ไม่อันตราย (4.1) กากของเสียอันตราย - น้ำมันและไขมันจาก API Separator ประมาณ 0.2 ตันต่อปี รวบรวมใส่ในถังขนาด 200 ลิตร - น้ำมันจากการล้างถังปฏิกรณ์ ประมาณ 230 ตันต่อปี รวบรวมใส่ถัง Oil Treating Drum	- โครงการมีการจัดการกากของเสีย โดยมีถุงสำหรับเก็บ Waste มีการกรอกข้อมูลและติดฉลากแสดงคุณสมบัติกากของเสียโดยละเอียดก่อนส่งไปยังหน่วยงาน Waste Storage ของโครงการ สรุปได้ดังนี้ 1. ผงฝุ่นโพลิเมอร์ เม็ดโพลิเมอร์ที่ไม่ได้ขนาด ผงโพลิเมอร์จาก Powder Separator พลาสติกก้อน กากของเสีย 4 ประเภทข้างต้นจะรวบรวมเก็บใส่ถุงไว้ในสถานที่เก็บกากของเสียเพื่อรอจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-18 สรุปปริมาณขยะมูลฝอยและกากของเสียและการส่งกำจัด - ภาพที่ 2.1-10 บริเวณการเก็บรวบรวมผงฝุ่น/เม็ดโพลิเมอร์

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การจัดการ กากของเสีย (ต่อ)	<p>กากของเสียดังกล่าวข้างต้น รวบรวมใส่ภาชนะแล้วนำไป พักไว้ที่สถานที่เก็บกากของเสียอันตราย เพื่อให้หน่วยงาน ภายนอกที่รับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน ราชการนำไปใช้ประโยชน์ เช่น ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน เป็นต้น หรือนำไปเผาทำลายในเตาเผาอุตสาหกรรม</p> <p>(4.2) กากของเสียที่ไม่อันตราย ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ขยะทั่วไป เช่น กล่องกระดาษ เศษกระดาษ Pellet พลาสติก เป็นต้น มีประมาณ 600 กิโลกรัมต่อวัน</li> <li>- ผงฝุ่นโพลิเมอร์จากขั้นตอนการทำเม็ดพลาสติก (Pelletizing Unit) ประมาณ 12 ตันต่อปี</li> <li>- เม็ดโพลิเมอร์ที่ไม่ได้ขนาดจากหน่วยทำเม็ดในขณะที่ เริ่มเดินเครื่อง ประมาณ 120 ตันต่อปี</li> <li>- ผงโพลิเมอร์จากการแยกที่ระบบ Power Separator ประมาณ 48 ตันต่อปี</li> <li>- พลาสติกก่อนจากขั้นตอนการ Start Up เครื่องตัดเม็ด ประมาณ 24-288 ตันต่อปี</li> <li>- Plastic Contamination ที่ แยกจากระบบ API Separator ประมาณ 6 ตันต่อปี</li> </ul> <p>กากของเสียอันตราย เพื่อรอจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อไปใช้ ประโยชน์ หรือส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการต่อไป</p>	<p>2. Waste Oil ที่ถูกรวบรวมไว้ใน Waste Oil Collection Drum ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรม โรงงานอุตสาหกรรม</p> <p>3. Waste Oil ที่ถูกรวบรวมไว้ใน Oil Treating Drum ส่งไป กำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรม</p> <p>4. Plastic Contamination ถูกรวบรวมใส่ถุงปิดมิดชิด และ เก็บไว้ในสถานที่เก็บกากของเสียเพื่อส่งไปกำจัดยัง หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</p> <p>5. น้ำมันและไขมันจาก API Separator ถูกรวบรวมใส่ถัง 200 ลิตร เก็บในสถานที่เก็บกากของเสียเพื่อส่งไปกำจัด ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรม</p>	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	<p>- ภาพที่ 2.1-11 บริเวณเก็บรวบรวม พลาสติกก้อน</p> <p>- ภาพที่ 2.1-12 อาคารเก็บรวบรวม ถึงน้ำมันขนาด 200 ลิตร ในเขตพื้นที่ กระบวนการผลิต</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การจัดการ กากของเสีย (ต่อ)	<p>(5) การจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิตของโรงงาน HDPE4 ประกอบด้วย กากของเสียอันตราย และกากของเสียไม่อันตราย</p> <p>(5.1) กากของเสียอันตราย ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- น้ำมันและไขมันจาก API Separator ประมาณ 0.2 ตันต่อปี รวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิด</li> <li>- คราบน้ำมัน (เกิดเฉพาะกรณีที่เครื่องจักรดำเนินการผิดปกติ) ประมาณ 200 ลิตรต่อครั้ง ส่งไปที่ API Separator เพื่อแยกน้ำมันออกใส่ถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิด</li> <li>- Cartridge Filter ประมาณ 54 ชิ้นต่อเดือน รวบรวมใส่ถังปิดมิดชิด</li> <li>- RO Membrane ประมาณ 21-24 ชิ้นต่อปี รวบรวมใส่ถังปิดมิดชิด</li> <li>- Light Wax ประมาณ 0-994 จันต่อปี รวบรวมไว้ในถังเก็บกัก</li> <li>- Light Wax 1 ประมาณ 0-1.420 ตันต่อปี รวบรวมไว้ในถังเก็บกัก</li> </ul> <p>กากของเสียดังกล่าวข้างต้น รวบรวมใส่ภาชนะแล้วนำไปพักไว้ที่สถานที่เก็บกากของเสียอันตราย เพื่อให้หน่วยงานภายนอกที่รับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาต</p>	<p>- การจัดการกากของเสียประเภทกระดาษกรอง และสารช่วยกรองที่ใช้แล้ว รวมกับตะกอนเปียก (Wet cake) ที่เกิดขึ้นจากหน่วยงานปรับปรุงคุณภาพ Low Polymer โดยดำเนินการรวบรวมใส่ถังปิดมิดชิด และเก็บไว้ในสถานที่เก็บกากของเสียเพื่อรอส่งไปกำจัดที่หน่วยงานภายนอกที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p>	<p>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน</p>	<p>- ภาคผนวก ข-18 สรุปรูปมาณขยะมูลฝอยและกากของเสียและการส่งกำจัด</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การจัดการ กากของเสีย (ต่อ)	<p>จากหน่วยงานราชการนำไปใช้ประโยชน์ เช่น เป็น เชื้อเพลิงทดแทน เป็นต้น หรือนำไปเผาทำลายในเตาเผา อุตสาหกรรม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กระดาษกรอง และสารช่วยกรองที่ใช้แล้ว รวมกับ ตะกอนเปียก (Wet Cake) ที่เกิดขึ้นจากหน่วยงาน ปรับปรุงคุณภาพ Low Polymer ประมาณ 20 ตัน ต่อปี รวบรวมใส่ถุงปิดมิดชิด และเก็บไว้ในสถานที่ เก็บกากของเสียเพื่อรอส่งไปกำจัดที่หน่วยงาน ภายนอกที่รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการ</li> </ul> <p>(5.2) กากของเสียไม่อันตราย ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ขยะทั่วไป เช่น กล่องกระดาษ เศษกระดาษ Pellet พลาสติก เป็นต้น มีประมาณ 600 กิโลกรัมต่อวัน</li> <li>- ผงฝุ่นโพลิเมอร์จากขั้นตอนการทำเม็ดพลาสติก ประมาณ 6-24 ตันต่อปี</li> <li>- เม็ดโพลิเมอร์ที่ไม่ได้ขนาดจากหน่วยทำเม็ดในขณะเริ่ม เดินเครื่อง ประมาณ 6-24 ตันต่อปี</li> <li>- ผงโพลิเมอร์จากการแยกที่ระบบ Powder Separator ประมาณ 6-12 ตันต่อปี</li> <li>- พลาสติกก่อนจากขั้นตอนการ Start Up เครื่องตัดเม็ด ประมาณ 12-48 ตันต่อปี</li> </ul>			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การจัดการ กากของเสีย (ต่อ)	- Plastic Contamination ที่ แยกจากระบบ API Separator ประมาณ 2.4-4.8 ตันต่อปี กากของเสียดังกล่าวข้างต้น รวบรวมใส่ภาชนะแยกตาม ประเภทของกากของเสีย และนำไปพักไว้ที่สถานที่เก็บกาก ของเสียไม่อันตราย เพื่อรอจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อไปใช้ ประโยชน์ หรือส่งให้หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานราชการต่อไป			
	(6) กำหนดให้รวบรวมกากของเสียไว้ในอาคารเก็บของเสีย ซึ่ง เป็นอาคารที่มีความมั่นคงแข็งแรง มีหลังคาเพื่อป้องกัน น้ำฝน พื้นอาคารทนต่อการกัดกร่อน มีอากาศถ่ายเทได้ สะดวก และมีการจัดทำแผนผัง (Layout) พื้นที่จัดเก็บ ของเสียประเภทต่าง ๆ อย่างชัดเจน	- โครงการจัดให้มีสถานที่เก็บกากของเสีย โดยมีหลังคาคลุม และติดป้ายแสดงรายละเอียดของกากของเสียและชนิดและ ข้อควรระวังในการจัดเก็บ ซึ่งได้ใช้ร่วมกันทั้ง 2 โรงงาน (โรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4)	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-9 พื้นที่ ลาน Waste Storage ที่เก็บแยก ประเภทของมูลฝอย ที่นำมาใช้ได้หรือ จำหน่ายได้
	(7) จัดเก็บกากของเสียแยกออกบ้นประเภทต่างๆ ติดป้าย แสดงรายละเอียดของกากของเสียแต่ละชนิด และมีข้อควร ระวังในการจัดเก็บให้ชัดเจน	- โครงการจัดให้มีสถานที่เก็บกากของเสียของโครงการ ได้จัด ให้มีหลังคาคลุมและติดป้ายแสดงรายละเอียดของกาก ของเสียแต่ละชนิดและข้อควรระวังในการจัดเก็บ ซึ่งใช้ ร่วมกันทั้ง 2 โรงงาน	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-9 พื้นที่ ลาน Waste Storage ที่เก็บแยก ประเภทของมูลฝอย ที่นำมาใช้ได้หรือ จำหน่ายได้



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การจัดการ กากของเสีย (ต่อ)	(8) จัดเตรียมอุปกรณ์ดูดซับและอุปกรณ์ในการระงับเหตุ ฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลในบริเวณอาคารเก็บกาก ของเสีย	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ดูดซับและอุปกรณ์ในการระงับ เหตุฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลในบริเวณอาคารเก็บ กากของเสีย ไว้อย่างเพียงพอและพร้อมต่อการใช้งานอยู่ เสมอ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-13 อุปกรณ์ดับเพลิง ต่างๆ ของโครงการ
	(9) จัดทำขั้นตอนการดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่ แล้วที่เกิดภายในโรงงานและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่ แล้วที่เกิดภายในโรงงานและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-14 เอกสารการขึ้น ทะเบียนบุคลากร ด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน
	(10) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการ ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม และมี บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโครงการ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-14 เอกสารการขึ้น ทะเบียนบุคลากร ด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน
	(11) จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้น จากการดำเนินการของโครงการและสัดส่วนปริมาณของ เสียที่นำไป Recycle หรือส่งกำจัด พร้อมสำเนาเอกสาร การจัดส่ง	- โครงการมีการจัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิด ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการ และสัดส่วน ปริมาณของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) หรือส่งกำจัด ให้กับการนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ทราบแล้ว	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-18 สรุปปริมาณขยะ มูลฝอยและกากของ เสียและการส่งกำจัด

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การจัดการ กากของเสีย (ต่อ)	(12) นำหลัก 3R (Reduce, Reuse, Recycle) มาประยุกต์กับการจัดการของเสียในโครงการฯ	- โครงการได้นำหลักการ 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ และจัดเตรียมภาชนะรองรับขยะ โดยระบุประเภทและสีของถังไว้อย่างชัดเจน อีกทั้งยังสนับสนุนการนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ รวมถึงส่งเสริมกิจกรรมสร้างจิตสำนึกให้กับพนักงานอีกด้วย	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-19 การประชาสัมพันธ์ด้านสิ่งแวดล้อม
	(13) กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบติดตามยานพาหนะ (Global Positioning System: GPS) และติดหมายเลขโทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้ง เรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- โครงการได้พิจารณาคัดเลือกผู้รับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) เพื่อสามารถติดตามการขนส่งกากของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี) มีระบบควบคุมความเร็วรถ และติดหมายเลขโทรศัพท์ของผู้ขนส่ง รวมไปถึงการแจ้งเบอร์โทรศัพท์และผู้ประสานงานของโครงการให้กับผู้ขับรถขนส่ง กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือมีเรื่องร้องเรียนสามารถแจ้งมายังโครงการได้โดยตรง	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-20 เอกสารการติดตาม (Audit) หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสีย - ภาพที่ 2.1-14 รถขนส่งที่ติดตั้ง GPS และ หมายเลข โทรศัพท์ของโครงการ
	(14) กำหนดให้มีการติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการที่โครงการ ได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสียเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจติดตามหน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อทำการตรวจสอบการปฏิบัติงาน และติดตามเส้นทางของการเดินทางที่ถูกต้อง รวมทั้งตรวจสอบความเร็วของรถ ระยะทาง และระยะเวลาเป็นต้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-20 เอกสารการติดตาม (Audit) หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสีย

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การคมนาคม ขนส่ง	(1) ประสานงานระหว่างโรงงาน PP3 และ โรงงาน HDPE4 ในการจัดระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการฯ ให้มีความเหมาะสม	- โครงการดำเนินการประสานงานกันระหว่างโรงงาน PP3 และ HDPE4 ในการจัดการระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการให้มีความเหมาะสมและปลอดภัย พร้อมทั้งได้ระบุไว้ในกฎความปลอดภัยของโรงงานให้พนักงานปฏิบัติอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-21 กฎความปลอดภัยในการทำงาน - ภาพที่ 2.1-15 การควบคุมเส้นทางเข้า-ออก พื้นที่โครงการ โดยเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย - ภาพที่ 2.1-16 ป้ายจราจรและสัญลักษณ์การจราจรในพื้นที่โครงการ
	(2) จัดให้มีป้ายเตือน/เครื่องหมายจราจรอย่างชัดเจนตามเส้นทางการจราจรภายในพื้นที่โครงการฯ และจำกัดความเร็วของรถภายในพื้นที่โครงการฯ ไม่ให้เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง	- โครงการได้ติดตั้งป้ายเตือน และเครื่องหมายจราจรตามเส้นทางการจราจรภายในพื้นที่โครงการฯ และกำหนดให้จำกัดความเร็วของรถภายในพื้นที่โครงการฯ ไม่ให้เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-17 ป้ายกำหนดความเร็วภายในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การคมนาคม ขนส่ง (ต่อ)	(3) จัดให้มีแสงสว่างและสัญลักษณ์แสดงขอบเขตในบริเวณที่มีการขนถ่ายเฮกเซนและขนถ่ายผลิตภัณฑ์ของโรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4	- โครงการได้ติดตั้งไฟฟ้าส่องสว่าง และมีป้ายสัญลักษณ์แสดงขอบเขตในบริเวณที่มีการขนถ่ายอย่างชัดเจนและเพียงพอ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-18 โคมไฟและสัญลักษณ์แสดงขอบเขตบริเวณที่มีการขนถ่าย
	(4) ตรวจสอบสภาพความพร้อมของยานพาหนะทุกครั้งก่อนใช้งาน	- โครงการมีการตรวจสอบความพร้อมของยานพาหนะเป็นประจำ โดยจดบันทึกผลการตรวจสอบยานพาหนะก่อนเข้าพื้นที่โครงการ และทำการติดสติ๊กเกอร์ เพื่อเป็นสัญลักษณ์แสดงถึงการผ่านการตรวจสอบสภาพความพร้อมของยานพาหนะ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-19 สติ๊กเกอร์ที่ได้รับการตรวจสอบสภาพแล้ว
	(5) ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้เป็นไปตามระเบียบของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง โดยกำหนดห้ามรถบรรทุกเกินกว่ากฎหมายกำหนด เพื่อความปลอดภัยและป้องกันพื้นถนนเสียหาย	- โครงการมีการควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกไม่ให้เกินความสามารถสูงสุดในการบรรทุกของรถ ทั้งนี้ ให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กฎหมายของกรมการขนส่งกำหนด ทั้งนี้ โครงการมีการชั่งน้ำหนักของรถบรรทุกก่อนเข้า-ออกพื้นที่โครงการทุกครั้ง	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-20 ด้านข้างน้ำหนักรถบรรทุก
	(6) กวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- โครงการมีการกวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การคมนาคม ขนส่ง (ต่อ)	(7) จัดอบรมความปลอดภัยให้กับพนักงานขับรถและพนักงาน ที่ปฏิบัติงานด้านการขนส่ง ก่อนเข้าทำงาน และทุก 1 ปี	- โครงการมีการกวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวัง และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และจัดให้มีการ อบรมความปลอดภัยให้กับพนักงานขับรถและพนักงานที่ ปฏิบัติงานด้านการขนส่ง ก่อนเข้าทำงาน และทุก 1 ปี ทั้งนี้ ก่อนที่ผู้รับเหมาจะเข้าปฏิบัติงานต้องยื่นเอกสารเพื่อเข้ารับ การอบรมก่อนทุกครั้ง และมีการสอบทุกครั้งหลังจากอบรม โดยผู้รับเหมาต้องผ่านการสอบจึงสามารถเข้าทำงานได้	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-22 การควบคุมและ ตรวจสอบความ พร้อมก่อนขับรถของ พนักงานขับรถ  - ภาคผนวก ข-23 การรณรงค์ ขับขี่ ปลอดภัย  - ภาคผนวก ข-24 ขั้นตอนการปฏิบัติ ของพนักงานขับรถ (ระเบียบการผ่าน เข้า-ออก เขต กระบวนการผลิต)
	(8) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและ การขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัย แต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	- โครงการได้จัดทำคู่มือในการขนส่งและการขนถ่าย และ มาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอนและ แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุกับรถขนส่ง	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-25 คู่มือการปฏิบัติงาน ในการขนส่ง ขนถ่าย และแผนปฏิบัติการ ภาวะฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การคมนาคม ขนส่ง (ต่อ)	(9) กำหนดให้รถขนส่งตัวเร่งปฏิกิริยาต้องมีสารเคมีที่ใช้ในการดับเพลิงอยู่ตลอดเวลา พร้อมทั้งมีการตรวจสอบการทำงานของสารดับเพลิง ตามแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัยในเชิงป้องกัน เพื่อให้พร้อมใช้ตลอดเวลา และกำหนดให้มีแผนฉุกเฉินเกี่ยวกับการขนส่งตัวเร่งปฏิกิริยา	- โครงการได้เลือกรถขนส่งตัวเร่งปฏิกิริยาต้องมีสารเคมีที่ใช้ในการดับเพลิงอยู่ตลอดเวลา พร้อมทั้งมีการตรวจสอบการทำงานของสารดับเพลิง เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา และกำหนดให้มีแผนฉุกเฉินเกี่ยวกับการขนส่งตัวเร่งปฏิกิริยา	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-21 สารดับเพลิงบนรถขนส่งตัวเร่งปฏิกิริยา
	(10) กำหนดให้มีการติดหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- โครงการได้เลือกให้รถขนส่งสารเคมีและบริษัทรับกำจัดกากของเสีย ที่มีระบบหาพิกัด (GPS) และติดหมายเลขโทรศัพท์ของผู้ขนส่ง รวมไปถึงการแจ้งเบอร์โทรศัพท์และผู้ประสานงานโครงการให้กับผู้ขับรถ ขณะทำการขนส่งสารเคมีและกากของเสียของโครงการ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือมีเรื่องร้องเรียนสามารถแจ้งมายังโครงการได้โดยตรง	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-14 รถขนส่งที่ติดตั้ง GPS และ หมายเลข โทรศัพท์ของโครงการ
	(11) คัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	- โครงการได้คัดเลือกผู้ขนส่งวัตถุดิบรายที่มีการติดตั้งระบบ GPS และมีระบบควบคุมความเร็วรถตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อสามารถติดตามตรวจสอบ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-14 รถขนส่งที่ติดตั้ง GPS และ หมายเลข โทรศัพท์ของโครงการ

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การคมนาคม ขนส่ง (ต่อ)	(12) ร่วมมือกับนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ในการกวดขันพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจจะเกิดขึ้น	- โครงการได้ร่วมมือกับนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล โดยกวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด ให้เป็นไปตามประกาศของกรมอุตสาหกรรมการขนส่งทางบก โดยหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีชุมชนหนาแน่น ในช่วงเวลาเร่งด่วน (ช่วงเช้า 07.00-08.00 น. และช่วงเย็น 16.30-17.30 น.)	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
	(13) หลีกเลี่ยงการขนส่งสารเคมีและกากของเสีย ตามข้อกำหนดการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามรถบรรทุกของโครงการขับขึ้นเขตกลุ่มของนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่าง 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) รถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	- โครงการได้ร่วมมือกับนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล โดยกวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด ให้เป็นไปตามประกาศของกรมอุตสาหกรรมการขนส่งทางบก โดยหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีชุมชนหนาแน่น ในช่วงเวลาเร่งด่วน (ช่วงเช้า 07.00-08.00 น. และช่วงเย็น 16.30-17.30 น.)	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-26 ข้อกำหนดการหลีกเลี่ยงเส้นทางจราจรภายนอกโครงการ และข้อควรปฏิบัติของพนักงานขับรถ

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. การคมนาคม ขนส่ง (ต่อ)	(14) วางแผนเส้นทางการคมนาคมขนส่ง โดยใช้เส้นทางหลัก เช่น ทางหลวงหมายเลข 36 ทางหลวงหมายเลข 3191 เป็นต้น และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพะยอม เป็นต้น รวมถึงเส้นทางอื่น ๆ ในกรณีที่พบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน และหลีกเลี่ยงเส้นทางขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน (ช่วงเช้า 07.00-08.00 น. และช่วงเย็น 16.00-18.00 น.) เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน รวมถึงเส้นทางและช่วงเวลาอื่น ๆ กรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- โครงการได้ร่วมมือกับนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล โดยกวดขันให้พนักงานขับรถใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด ให้เป็นไปตามประกาศของกรมการขนส่งทางบกของประเทศไทยฯ โดยหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีชุมชนหนาแน่น ในช่วงเวลาเร่งด่วน (ช่วงเช้า 07.00-08.00 น. และช่วงเย็น 16.30-18.00 น.) เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-26 ข้อกำหนดการหลีกเลี่ยงเส้นทางจราจรภายนอกโครงการ และข้อควรปฏิบัติของพนักงานขับรถ
8. เศรษฐกิจ-สังคม	(1) พิจารณารับคนงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง เช่น การติดป้ายประกาศที่ทำการชุมชน เว็บไซต์ของบริษัท เป็นต้น	- โครงการได้พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงาน เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ โดยปัจจุบันมีพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง ของโรงงาน PP3 จำนวน 17 คน ของพนักงานทั้งหมด 31 คิดเป็นร้อยละ 54.84 ของพนักงานทั้งหมด ของโรงงาน HDPE4 จำนวน 20 คน ของพนักงานทั้งหมด 30 คน คิดเป็นร้อยละ 66.67 ของพนักงานทั้งหมด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-27 เอกสารจำนวนพนักงานท้องถิ่นเข้าทำงานของโครงการ



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>(2) จัดให้มีการช่วยเหลือสังคม และกิจกรรมสาธารณประโยชน์ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ครอบคลุมด้านต่างๆ ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ด้านสาธารณประโยชน์และสิ่งแวดล้อม ด้านการศึกษา และศาสนา และด้านกิจกรรมพิเศษและอื่นๆ เช่น กิจกรรม One Manage One Community (OMOC) เพื่อให้ผู้บริหารและพนักงานลงพื้นที่พบปะรับฟังความคิดเห็น รวมถึงชี้แจงและอธิบายความคืบหน้าเกี่ยวกับโครงการและกิจกรรมของ SCG Chemicals ให้กับชุมชนในพื้นที่รอบโรงงานรับทราบ</li> <li>- จัดให้มีการเข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโรงงาน พร้อมทั้งเปิดโอกาสให้ผู้เยี่ยมชมสามารถสอบถามเพื่อคลายความวิตกกังวล</li> </ul>	<p>- โครงการมีกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ร่วมกับชุมชน ซึ่งในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 เข้าร่วมกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2566 ณ โรงเรียนวัดมาบชุลุด กิจกรรมเก็บขยะชายหาด กิจกรรมส่งเสริมโอกาสทางการศึกษา มอบทุนสนับสนุนบุตรหลานในชุมชนจังหวัดระยอง ได้แก่ ชุมชนวัดโสภณ ชุมชนมาบชุลุด และชุมชนสำนักกะบาท ดำเนินการเข้าพบปะและรับฟังความคิดเห็นของชุมชนระยองตลอดเดือนพฤษภาคม และจัดอบรมให้ความรู้การช่วยฟื้นคืนชีพขั้นพื้นฐาน อย่างไรก็ตาม โครงการจัดให้มีการช่วยเหลือสังคมโดยเฉพาะหน่วยงานหรือชุมชนที่ตั้งอยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ ตามแผนการดำเนินงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ของบริษัทฯ ได้แก่ โครงการด้านสิ่งแวดล้อม และโครงการด้านสังคม การส่งเสริมอาชีพ รัฐวิสาหกิจชุมชน รวมถึงประชาสัมพันธ์ การดำเนินงานที่ผ่านมา และเปิดโอกาสให้ชุมชนได้สอบถามเพื่อคลายความวิตกกังวล</p>	<p>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข-28 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566)</li> <li>- ภาคผนวก ข-29 การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</li> </ul>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	(3) จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงธุรกิจของโรงงานเพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน	- โครงการจัดให้มีการส่งเสริมคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมวิสาหกิจชุมชน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน และยังสามารถดำเนินการเข้าพบปะและรับฟังความคิดเห็นของชุมชนระยองตลอดเดือนพฤษภาคม และจัดอบรมให้ความรู้การช่วยฟื้นคืนชีพขั้นพื้นฐาน อย่างไรก็ตาม โครงการจัดให้มีการช่วยเหลือสังคมโดยเฉพาะหน่วยงานหรือชุมชนที่ตั้งอยู่ใกล้เคียงโดยรอบโครงการ ตามแผนการดำเนินงานกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ของบริษัทฯ ได้แก่ โครงการด้านสิ่งแวดล้อม และโครงการด้านสังคม การส่งเสริมอาชีพ รัฐวิสาหกิจชุมชน รวมถึงประชาสัมพันธ์ การดำเนินงานที่ผ่านมา และเปิดโอกาสให้ชุมชนได้สอบถามเพื่อคลายความวิตกกังวล	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-28 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566)  - ภาคผนวก ข-29 การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>(4) ดำเนินการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม เช่น ระบบการจัดการน้ำเสีย ระบบการจัดการกากของเสีย เป็นต้น การดำเนินงานต่างๆ ของบริษัทฯ ที่ร่วมกับชุมชน รวมทั้งรับฟังข้อเสนอแนะจากชุมชน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ประชาสัมพันธ์ข่าวสารต่อผู้นำชุมชน / ประชาชน โดยการจัดประชุมร่วมกับผู้นำชุมชนและคณะกรรมการร่วมพัฒนานิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ทุกเดือน</li> <li>- ประชาสัมพันธ์ข่าวสารต่อผู้นำชุมชน คณะกรรมการร่วมพัฒนานิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล และประชาชน โดยการจัดประชุมในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด ร่วมกับหน่วยงานราชการและนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ทุก 3 เดือน</li> <li>- จัดให้มีกิจกรรมผู้บริหารพบชุมชน (One Manager One Community) ในการลงพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์และรับฟังความคิดเห็นของชุมชนโดยรอบๆ โรงงาน</li> </ul>	<p>- โครงการมีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการให้แก่ประชาชนที่อาศัยอยู่บริเวณโดยรอบ และได้เปิดโอกาสให้มีการเยี่ยมชมการดำเนินงานของโรงงานในไตรมาสละ 1 ครั้ง และมีการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม เช่น ระบบการจัดการน้ำเสีย ระบบการจัดการกากของเสีย และระบบการจัดการคุณภาพอากาศ เป็นต้น โดยโครงการมีการประชุมกับชุมชนและผู้นำชุมชนทุกเดือน ซึ่งการดำเนินงานของโครงการจะพิจารณาถึงความสัมพันธ์และความสมดุลระหว่างสิ่งแวดล้อมเศรษฐกิจและสังคม โดยมุ่งมั่นที่จะลดหรือป้องกันผลกระทบที่เกิดขึ้นต่อสิ่งแวดล้อม โดยการใช้เทคโนโลยีที่เหมาะสม และมีการพัฒนาปรับปรุงการจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้ การจัดกิจกรรมการเข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโรงงาน มีแผนจะดำเนินการในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 และจะนำเสนอให้ทราบในลำดับถัดไป</p>	<p>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน</p>	<p>- ภาคผนวก ข-29 การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	(5) ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการทราบก่อนมีการหยุดซ่อมบำรุงหรือทดลองเดินระบบ โดยผ่านช่องทาง ดังนี้ - การประชุมร่วมกับผู้นำชุมชน / คณะกรรมการร่วมพัฒนานิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ทุกเดือน - รวบรวมเสียง เพื่อให้ชุมชนได้ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 1 สัปดาห์ - จัดทำป้ายประชาสัมพันธ์ พร้อมช่องทางการติดต่อกรณีเกิดเหตุร้องเรียนในบริเวณชุมชน ให้ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 1 เดือน	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการทราบว่าโครงการจะก่อสร้างและทดลองเดินระบบผ่านช่องทางการประชุมผ่านผู้นำชุมชนทุกเดือน ผ่านร่ววงกระจายเสียง การเดินประชาสัมพันธ์โดยพนักงานของโครงการผ่านช่องทางการจัดทำป้ายประชาสัมพันธ์ และการจัดกิจกรรม OMOC (One Manager One Community) โดยจัดให้ผู้บริหารระดับจัดการลงพื้นที่พูดคุยกับชุมชน และผ่านช่องทางการจัดป้ายประชาสัมพันธ์ พร้อมทั้งให้เบอร์เจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ที่สามารถติดต่อได้ตลอดเวลา ซึ่งปัจจุบันโครงการ ได้ก่อสร้างและทดลองเดินระบบสำเร็จแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-29 การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
	(6) กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากภายในและชุมชนและประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้ทราบซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนอย่างน้อย 2 ช่องทาง เช่น การส่งข้อความ โทรศัพท์ โทรสาร เป็นต้น โดยตรงกับทางโครงการ	- โครงการจัดให้มีระบบรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ เพื่อรับฟังข้อร้องเรียนของชุมชนและประสานงานแก้ไขตามสถานการณ์ต่อไป โดยผ่านการส่งข้อความ โทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียนได้โดยตรงกับทางบริษัทฯ ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ไม่พบข้อร้องเรียนจากภายในและชุมชนใกล้เคียงแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-30 แผนผังขั้นตอนการจัดการข้อร้องเรียนและบันทึกข้อร้องเรียน - ภาพที่ 2.1-22 ศูนย์รับเรื่องร้องทุกข์จากชุมชนภายในพื้นที่โครงการ

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	(7) จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม โครงการฯ ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับดูแล ตรวจสอบการ ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะ เกี่ยวกับแนวทางการป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรม มวลชนสัมพันธ์ และการชดเชยเยียวยา โดยจะต้องจัดตั้ง คณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แล้ว เสร็จก่อนเริ่มการก่อสร้างใน 90 วัน โดยคณะกรรมการ ประกอบด้วย ตัวแทนโครงการ ตัวแทนจากภาคข้าราชการ ตัวแทนชุมชน ผู้นำชุมชน และผู้แทนนิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทย (กนอ.) ทั้งนี้ มีตัวแทนจากชุมชนมากกว่ากึ่ง หนึ่งขององค์ประกอบ และตัวแทนจากชุมชนจะต้องไม่มี ตำแหน่งบริหารหรือตำแหน่งผู้นำชุมชน ซึ่งกระบวนการ ได้มาของตัวแทนชุมชนและตัวแทนภาคราชการ ที่จะเข้า มาเป็นคณะกรรมการนั้น ให้ทาง กนอ. เป็นผู้ดำเนินการ โดยมีวาระของกรรมการ บทบาทหน้าที่ องค์ประชุม และ ความถี่ในการประชุมดังนี้	- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และ สิ่งแวดล้อม ตามคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กลุ่มผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ทำหน้าที่ดูแลประสานงานให้โครงการไม่ส่งผลกระทบ สิ่งแวดล้อม เสนอแนะแนวทาง การแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม ที่อาจเกิดขึ้น ส่งเสริมความรู้ ความเข้าใจ ด้านการจัดการ สิ่งแวดล้อม เป็นต้น โดยจัดให้มีการประชุม เพื่อติดตามผล การปฏิบัติตามมาตรการฯ และรายงานผลการดำเนินงาน กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ครั้งที่ 1/2566 เมื่อวันที่ 30 พฤษภาคม พ.ศ. 2566 ที่ผ่านมา	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-29 การประชาสัมพันธ์ เกี่ยวกับการจัดการ ด้านสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>(7.1) วาระของกรรมการและการฟื้นฟูสภาพ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้คณะกรรมการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี และติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ คณะกรรมการฯ อาจฟื้นฟูสภาพเมื่อตาย ลาออก ย้าย ภูมิลาเนา (กรณีมีตัวแทนภาคประชาชน) หรือฟื้นฟูสภาพจากพนักงานบริษัทหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อม) และขาดคุณสมบัติของคณะกรรมการฯ หากมีกรรมการท่านใดฟื้นฟูสภาพตามเงื่อนไขข้างต้น จะต้องดำเนินการคัดเลือกคณะกรรมการท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน 90 วัน</li> </ul> <p>(7.2) บทบาทหน้าที่สำคัญของคณะกรรมการฯ มีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</li> <li>- ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมและ ข้อร้องเรียนของชุมชน อันเนื่องมาจากการดำเนินงานโครงการฯ</li> </ul>			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง</li> <li>- เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น</li> <li>- ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าของโครงการฯ ต่อคณะทำงานฯ ตามความเหมาะสม</li> <li>- จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจ เกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและ ชุมชนอย่างต่อเนื่อง</li> <li>- พิจารณา จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความ รับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะ ยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน</li> <li>- พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่ พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ</li> <li>- จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้/การดูงาน ภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้งและทุกๆ 2 ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ ใหม่ หรือตามความเหมาะสม</li> </ul>			

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	(7.3) องค์ประชุมและความถี่ในการประชุม - กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้นหากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตาม ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชน สัมพันธ์			
9. ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย	(1) จัดให้มีหน่วยงานความปลอดภัยและเจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพประจำ เพื่อ ควบคุมดูแล บริหารจัดการด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัย สอดคล้องตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554	- โครงการมีหน่วยงานความปลอดภัยและเจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพประจำ เพื่อควบคุมดูแล บริหารจัดการ ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยภายใน โครงการ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-38 เอกสารการจัดตั้ง หน่วยงานด้านความ ปลอดภัย และ เจ้าหน้าที่ ความ ปลอดภัยในการ ทำงานระดับวิชาชีพ
	(2) ดำเนินกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้ สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการมีการดำเนินกิจกรรมด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัย พร้อมทั้งกำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามข้อกำหนด ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัดและ ครบถ้วน	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-33 กิจกรรมส่งเสริมด้าน ความปลอดภัย และ ESG Policy



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย (ต่อ)	(3) จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อทำหน้าที่กำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารทราบ	- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ตามที่กฎหมายกำหนดโดยกำหนดนโยบาย แผนการดำเนินงาน รวมทั้งมีบทบาทและหน้าที่ไว้เรียบร้อยแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-38 เอกสารการจัดตั้งหน่วยงานด้านความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
	(4) จัดให้มีนโยบายด้านคุณภาพ อาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นลายลักษณ์อักษร และประกาศให้พนักงานทราบโดยทั่วกัน	- โครงการได้จัดทำนโยบายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมเป็นลายลักษณ์อักษรร่วมกับกลุ่มบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด โดยแจ้งให้กับพนักงานทุกคนรับทราบและนำไปปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-33 กิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัย และ ESG Policy
	(5) ตรวจสอบและซ่อมแซมบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักรนั้นๆ	- โครงการมีแผนในการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ และบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักร โดยมีการตรวจสอบและซ่อมแซมบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์เป็นประจำ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-9 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องจักร
	(6) กำหนดให้ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงหรือกันเสียง (Acoustic Shield หรือ Barrier) เพื่อลดระดับเสียง สำหรับอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	- โครงการได้ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงหรือกันเสียง (Acoustic Shield หรือ Barrier) เพื่อลดระดับเสียง สำหรับอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง เช่น บริเวณห้องไฟฟ้าสำรอง มีการติดตั้งกำแพงกันเสียง Silencer ที่เป็นเครื่องจักร เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-23 วัสดุดูดซับเสียง หรือ กันเสียง

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย (ต่อ)	(7) กำหนดให้ควบคุมระดับเสียงที่เครื่องจักร/อุปกรณ์ ไม่ให้มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล บริเวณเครื่องจักร หากมีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ ให้ติดป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งกำหนดระยะเวลาการทำงานของพนักงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าวตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการได้ควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักรและอุปกรณ์ ไม่ให้มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ แต่อย่างไรก็ตามโครงการได้ติดป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ พร้อมทั้งได้ควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังเมื่อต้องเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-4 ป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง  - ภาพที่ 2.1-24 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครอง อันตรายส่วนบุคคล (PPE)  - ภาพที่ 2.1-25 ป้ายเตือนให้ พนักงาน สวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครอง อันตรายส่วนบุคคล (PPE)
	(8) จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน / การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันเพื่อให้พนักงานลดการสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน และได้มีการปรับปรุงข้อมูลทุกปี	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-31 โครงการอนุรักษ์การ ได้ยิน ประจำปี 2566

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย (ต่อ)	(9) จัดให้มีการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่พนักงานในเรื่องต่างๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>- ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต</li> <li>- ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี แสง เสียง ความร้อน</li> <li>- การใช้อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย และการฝึกซ้อมดับเพลิง</li> <li>- การปฐมพยาบาล</li> <li>- การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</li> <li>- การปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน</li> <li>- ความรู้เกี่ยวกับสาเหตุและการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจจะเกิดขึ้นจากแหล่งอันตรายร้ายแรงในโครงการ</li> </ul>	- โครงการมีการจัดอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยแก่พนักงานทุกระดับ โดยพนักงานใหม่จะได้รับการอบรมหลักสูตรพื้นฐานตามที่โครงการกำหนด และหากมีการปฏิบัติเฉพาะด้านสำหรับพื้นที่นั้นๆ ทั้งนี้ได้จัดให้มีการทบทวนความรู้ ด้านความปลอดภัยแก่พนักงานอย่างสม่ำเสมอ โดยมีเนื้อหาครอบคลุมตามมาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-32 แผนและเอกสารตัวอย่างการอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
	(10) ส่งเสริมให้มีกิจกรรมด้านความปลอดภัยต่างๆ เช่น Safety Talk, Safety Observation เป็นต้น แก่พนักงานและผู้รับเหมาที่ทำงานโรงงาน	- โครงการมีการจัดกิจกรรมด้านความปลอดภัยเป็นประจำ เช่น Safety observation และมีการประชาสัมพันธ์ให้แกพนักงาน และมีการให้ความรู้ด้านความปลอดภัยกับพนักงานและผู้รับเหมาทุกครั้งก่อนการเริ่มงานผ่านกิจกรรม Safety Talk	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-33 กิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัย และ ESG Policy - ภาพที่ 2.1-26 กิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัย

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย (ต่อ)				- ภาพที่ 2.1-27 การประสานงานด้าน ความปลอดภัยกับ ผู้รับเหมา
	(11) จัดอบรมพนักงานใหม่ทุกคนเกี่ยวกับกฎระเบียบความปลอดภัยการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) และการปฏิบัติระหว่างการทำงาน	- โครงการจัดให้มีการอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้องกับสาเหตุและการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นจากแหล่งอันตรายร้ายแรงในโครงการ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-32 แผนและเอกสาร ตัวอย่างการอบรม ด้านความปลอดภัย และอาชีวอนามัย
	(12) จัดให้มีระบบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) กรณีที่ปฏิบัติงานภายในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย เพื่อใช้ควบคุมการเข้าปฏิบัติงานภายในพื้นที่โรงงาน	- โครงการมีข้อกำหนดสำหรับผู้ที่ต้องเข้าปฏิบัติงานภายในโครงการ โดยต้องดำเนินการตามระบบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) กรณีที่ปฏิบัติงานภายในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-34 ขั้นตอนการขอ อนุญาตให้ ปฏิบัติงาน (Permit to Work) - ภาคผนวก ข-35 ตัวอย่างเอกสาร Work Permit

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย (ต่อ)	(13) จัดเตรียมและควบคุมให้พนักงานใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยตามความเหมาะสมกับลักษณะงาน เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย อุปกรณ์ลดเสียง (Ear Muffs หรือ Ear Plugs) แว่นตานิรภัย (Safety Glasses) และหน้ากากกันสารเคมี และชุดป้องกันสารเคมีสำหรับพนักงานในพื้นที่ที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี เป็นต้น	- โครงการมีการควบคุมให้พนักงานใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยตามความเหมาะสมกับลักษณะงาน เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย อุปกรณ์ลดเสียง (Ear Muffs หรือ Ear Plugs) แว่นตานิรภัย (Safety Glasses) และหน้ากากกันสารเคมี และชุดป้องกันสารเคมีสำหรับพนักงานในพื้นที่ที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมี เป็นต้น และมีการเตรียมสำรองอย่างเพียงพอและเหมาะสม	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-24 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครอง อันตรายส่วนบุคคล (PPE)
	(14) ติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีโอกาสสัมผัสอันตราย เช่น เสียงดัง ความร้อน สารเคมี เป็นต้น	- โครงการได้ติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) ไว้อย่างชัดเจน เพื่อให้พนักงานได้ตระหนักและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-4 ป้ายเตือนบริเวณที่มี เสียงดัง - ภาพที่ 2.1-25 ป้ายเตือนให้ พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครอง อันตรายส่วนบุคคล (PPE)

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย (ต่อ)	(15) กำหนดค่าสัญญาณเตือนภัยของ Gas Detector ของแต่ละ โรงงานไว้ 2 ระดับ ดังนี้ - ค่าสัญญาณเตือนภัยโรงงาน PP3 คือ ระดับที่ 1 ที่ 20% ของค่า LEL และระดับที่ 2 ที่ 40% ของค่า LEL - ค่าสัญญาณเตือนภัยโรงงาน HDPE4 คือ ระดับที่ 1 ที่ 5% ของค่า LEL และระดับที่ 2 ที่ 10% ของค่า LEL ทั้งนี้ เมื่อสัญญาณเตือน พนักงานโครงการจะตรวจสอบ หาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขตามแผนที่กำหนดไว้	- โครงการได้ติดตั้งระบบเฝ้าระวังระหว่างก๊าซรั่วไหล (Gas Monitoring System) ชนิดตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) เพื่อตรวจวัดสารเคมี โดยได้กำหนดค่าสัญญาณเตือนภัยของ Gas Detector ไว้ 2 ระดับ (ทั้งโรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4) ทั้งนี้ เมื่อสัญญาณเตือนพนักงานโครงการจะ ตรวจสอบสาเหตุและดำเนินการแก้ไขตามแผนที่กำหนดไว้ ต่อไป	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-28 ระบบตรวจจับ ได้แก่ Gas Detector และ Fire Alarm
	(16) จัดให้มี Safety Equipment และ Control Equipment ที่เหมาะสมสำหรับหน่วยการผลิตที่มีความเสี่ยงต่อการ ดำเนินงาน พร้อมทั้งจัดให้มีการตรวจสอบตามแผนการ บำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อให้ใช้งานได้ตลอดเวลา	- โครงการจัดให้มี Safety Equipment และ Control Equipment สำหรับหน่วยการผลิตที่จัดว่าเป็นแหล่ง อันตราย และมีการตรวจสอบการใช้งานของอุปกรณ์เป็น ประจำ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-29 อุปกรณ์ Safety Equipment และ Control Equipment บริเวณ ที่เป็นแหล่งอันตราย ของโครงการ
	(17) จัดให้มีแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงเกี่ยวกับประสิทธิภาพ ในการทำงานของอุปกรณ์เตือน- ชี้อัต, Record, Check และ Alarm ต่าง ๆ ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อให้ ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- โครงการจัดให้มีแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงเกี่ยวกับ ประสิทธิภาพในการทำงานของอุปกรณ์เตือน-ชี้อัต Record Check และ Alarm ต่างๆ (ที่มีโอกาส Fault ได้) เป็นประจำ ทุกๆ เดือน เพื่อให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-9 เอกสารที่เกี่ยวกับ การตรวจสอบ อุปกรณ์เครื่องจักร

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย (ต่อ)	<p>(18) รายละเอียดอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในโครงการฯ</p> <p>(18.1) อุปกรณ์ตรวจสอบความปลอดภัยของโรงงาน PP3 ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Combustion Gas Detector จำนวน 32 ชุด</li> <li>- CO Detector จำนวน 4 ชุด</li> <li>- Flame Gas Detector จำนวน 5 ชุด</li> </ul> <p>(18.2) อุปกรณ์ตรวจสอบความปลอดภัยของโรงงาน HDPE4</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gas Detector จำนวน 59 จุด ติดตั้งเพิ่ม 2 จุด รวมทั้งหมดเป็น 61 จุด</li> <li>- Heat Detector จำนวน 54 ชุด</li> <li>- Smoke Detector จำนวน 38 ชุด</li> <li>- Flame Gas Detector จำนวน 4 ชุด</li> </ul> <p>(18.3) อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยของโรงงาน PP3</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fire Extinguisher จำนวน 127 ชุด</li> <li>- Fire Extinguisher (CO<sub>2</sub>) จำนวน 27 ชุด</li> <li>- Deluge System จำนวน 6 ชุด</li> <li>- Fire Hose Box and Nozzle จำนวน 25 ชุด</li> <li>- Fixed Monitor จำนวน 22 ชุด</li> <li>- Water Hydrant จำนวน 25 ชุด</li> <li>- Fire Hose Reel จำนวน 31 ชุด</li> <li>- Shower and Eye Washer จำนวน 14 ชุด</li> </ul>	<p>- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย และได้ดำเนินการตรวจเช็คและบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยเป็นประจำทุกๆ เดือน โดยมีการสรุปผลการตรวจสอบเพื่อรายงานต่อหน่วยงานอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 3 เดือน และมีระบบสัญญาณ (Historian Alarm) เตือนที่ห้องควบคุมส่วนกลางแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดเหตุการณ์ผิดปกติ</p>	<p>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน</p>	<p>- ภาคผนวก ข-37</p> <p>แผนผังการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย และเอกสารการตรวจสอบ</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Fire Suit จำนวน 6 ชุด</li> <li>- SCBA จำนวน 6 ชุด</li> <li>- Sprinkle System จำนวน 6 ชุด</li> <li>- Fire Alarm Manual Station จำนวน 53 จุด</li> <li>- Mobile Foam Car Unit 1 คัน</li> <li>- ถังบรรจุทรายแห้ง จำนวน 9 ถัง</li> </ul> <p>(18.4) โรงงาน HDPE4</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fire Extinguisher จำนวน 99 จุด ติดตั้งเพิ่ม 1 จุด รวมทั้งหมดเป็น 100 จุด</li> <li>- Fire Extinguisher (CO<sub>2</sub>) จำนวน 16 จุด</li> <li>- Deluge System จำนวน 11 จุด</li> <li>- Foam Bladder จำนวน 1 ถัง</li> <li>- Fire Hose Box and Nozzle จำนวน 22 จุด</li> <li>- Fixed Monitor จำนวน 11 จุด</li> <li>- Water Hydrant จำนวน 23 จุด</li> <li>- Fire Hose Reel จำนวน 5 จุด</li> <li>- Shower and Eye Washer จำนวน 25 จุด</li> <li>- Fire Suit จำนวน 7 ชุด</li> <li>- SCBA จำนวน 7 ชุด</li> <li>- Sprinkle System จำนวน 7 ชุด</li> <li>- Fire Alarm Manual Station จำนวน 69 จุด</li> <li>- Mobile Foam Car Unit 3 คัน</li> <li>- ถังบรรจุทรายแห้ง จำนวน 4 ถัง</li> </ul>			



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย (ต่อ)	<p>(19) กำหนดให้โครงการฯ ใช้ระบบน้ำดับเพลิงของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- รับน้ำดับเพลิงจากบ่อน้ำดับเพลิงสำรอง (Fire Pond) ของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล ขนาดความจุ 140,000 ลูกบาศก์เมตร</li> <li>- ใช้ปั้มน้ำดับเพลิง (Fire Pump) ของโรงงานโอเลฟินส์ บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด 5 ตัว โดยขับเคลื่อนด้วยรถไฟฟ้า (Motor Driven) จำนวน 1 ตัว และขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ (Diesel Engine) จำนวน 4 ตัว และสำรองใช้ 1 ตัว โดยปั้มน้ำดับเพลิงแต่ละตัวมีขนาด 1,875 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง</li> <li>- ปริมาณความต้องการน้ำดับเพลิงสูงสุด <ul style="list-style-type: none"> <li>: โรงงาน PP3 ประมาณ 1,354 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง</li> <li>: โรงงาน HDPE4 ประมาณ 1,290 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง</li> <li>: อาคาร Warehouse ประมาณ 1,140 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง</li> </ul> </li> </ul>	- โครงการจะรับน้ำดับเพลิงจากบ่อน้ำดับเพลิงสำรอง (Fire Pond) ของ นิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล และใช้ปั้มน้ำดับเพลิง (Fire Pump) ของโรงงานโอเลฟินส์ บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ซึ่งมีความเพียงพอต่อโครงการ (โรงงาน PP3 และโรงงาน HDPE4)	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-38 เอกสารการจัดตั้ง หน่วยงานด้านความปลอดภัย และ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการ ทำงานระดับวิชาชีพ

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย (ต่อ)	(20) จัดให้มีระบบระบายอากาศอย่างเพียงพอในบริเวณหน่วย ผลิตและหน่วยบรรจุ	- โครงการมีระบบระบายอากาศอย่างเพียงพอในบริเวณหน่วย ผลิต และหน่วยบรรจุ โดยออกแบบให้เป็นพื้นที่โล่งและ ใช้พัดลมดูดอากาศ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-30 ระบบระบายอากาศ
	(21) จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและล้างตาฉุกเฉิน บริเวณที่มีโอกาส สัมผัสสารเคมี และจัดให้มีการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิง ป้องกันเพื่อให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลาตาม แผนงานที่กำหนด	- โครงการมีการติดตั้งฝักบัวฉุกเฉินและล้างตาฉุกเฉิน บริเวณที่ มีโอกาสมสัมผัสสารเคมี และมีการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิง ป้องกันเพื่อให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลาตาม แผนงานที่กำหนด	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-13 อุปกรณ์ดับเพลิง ต่างๆ ของโครงการ
	(22) จัดให้มีชุดปฐมพยาบาลและบุคลากรเฉพาะสำหรับปฏิบัติ หน้าที่ด้านการปฐมพยาบาล	- โครงการจัดมีบุคลากรเฉพาะสำหรับปฏิบัติหน้าที่ด้านการ ปฐมพยาบาล และมีเวชภัณฑ์และชุดปฐมพยาบาลอย่าง เพียงพอ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-31 ชุดปฐมพยาบาลและ บุคลากรประจำห้อง พยาบาล
	(23) จัดให้มีการบริหารจัดการความปลอดภัยของกระบวนการ การผลิต (PSM) ตามมาตรฐานความปลอดภัยของ กระบวนการผลิตของ OSHA 1910.119	- โครงการจัดให้มีการบริหารจัดการความปลอดภัยของ กระบวนการผลิต (PSM) ตามมาตรฐานความปลอดภัยของ กระบวนการผลิตของ OSHA 1910.119	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	-
	(24) จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองอย่างเพียงพอ เพื่อการ Shutdown กระบวนการผลิตอย่างปลอดภัยในกรณี ฉุกเฉิน	- โครงการมีระบบไฟฟ้าสำรอง เพื่อการ Shutdown ของกระบวนการผลิตอย่างปลอดภัยในกรณีฉุกเฉินไว้อย่าง เพียงพอ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-32 ระบบไฟฟ้า และ แบตเตอรี่สำรอง

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย (ต่อ)	มาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างหยุด ซ่อมบำรุง (25) จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย ให้ผู้รับเหมาก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน	- โครงการมีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย ให้ผู้รับเหมาก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-32 แผนและเอกสาร ตัวอย่างการอบรม ด้านความปลอดภัย และอาชีวอนามัย
	(26) กำหนดให้ผู้รับเหมาที่มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเพื่อ ประสานงานและดูแลโครงการด้านความปลอดภัยสำหรับ คนงาน	- โครงการมีข้อกำหนดให้ผู้รับเหมาที่มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เพื่อประสานงานและดูแลโครงการด้านความปลอดภัย สำหรับคนงาน	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	-
	(27) กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความ ปลอดภัยส่วนบุคคลให้แก่คนงานตามความเหมาะสม	- ผู้รับเหมาของโครงการต้องจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความ ปลอดภัยส่วนบุคคลให้แก่คนงานตามความเหมาะสมอย่าง เพียงพอ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	-
	(28) กำหนดเขตพื้นที่หวงห้ามเพื่อควบคุมและป้องกันการเกิด อันตรายในพื้นที่ควบคุม	- โครงการกำหนดให้มีเขตพื้นที่หวงห้าม เพื่อควบคุมและ ป้องกันการเกิดอันตรายในพื้นที่ควบคุม	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	-
	(29) จัดให้มีการประชุมประจำวัน เพื่อติดตามความคืบหน้าของ การปฏิบัติงานให้ปลอดภัย	- โครงการมีการจัดประชุมประจำวัน เพื่อติดตามความคืบหน้า ของพนักงานในการปฏิบัติงานให้ปลอดภัย	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย (ต่อ)	(30) จัดให้มีการประเมินผลและฝึกอบรม เพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ความเข้าใจและสามารถปฏิบัติได้	- โครงการจัดให้มีการอบรมพนักงาน และได้ประเมินผลบุคคลทั่วไป ก่อนจะเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน ให้มีความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-32 แผนและเอกสารตัวอย่างการอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
	(31) จัดให้มีกิจกรรมและงบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงระยะเวลาการซ่อมบำรุงใหญ่	- โครงการมีการจัดกิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงระยะเวลาการซ่อมบำรุงใหญ่ เพื่อเพิ่มศักยภาพให้พนักงานของโครงการ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-33 กิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัย และ ESG Policy
	(32) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุฑารวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของโครงการฯ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่นั่งพัก บริเวณพื้นที่จอดรถ จุฑารวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของโครงการ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-33 พื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว
	มาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนเดินเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) (33) จัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องผลิตโดยบุคคลต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต ฝ่ายซ่อมบำรุง วิศวกรการผลิต วิศวกรตรวจสอบ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เป็นต้น	- โครงการมีการตรวจสอบความพร้อม และยังมีการทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิตโดยบุคคลที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้พนักงานมีความตระหนักและทำงานได้อย่างปลอดภัย	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย (ต่อ)	(34) ภายหลังจากการตรวจสอบความพร้อม และทบทวนด้าน ความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิตเสร็จสิ้นแล้ว ไม่อนุญาตให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต	- หลังจากการตรวจสอบความพร้อม และทบทวนด้านความ ปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิตเสร็จสิ้นแล้ว โครงการไม่ อนุญาตให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิตโดย เด็ดขาด	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	-
	(35) จัดให้มีการเตรียมความพร้อมสำหรับบุคลากรและอุปกรณ์ ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเพื่อให้สามารถตอบสนองเหตุการณ์ได้ อย่างทันท่วงที กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในช่วงระหว่างการเริ่ม เดินเครื่องผลิต	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและจัดให้มี บุคลากรให้มีความพร้อมเสมอ เพื่อให้สามารถตอบสนอง เหตุการณ์ได้อย่างทันท่วงที ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในช่วง ระหว่างการเริ่มเดินเครื่องผลิต	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	-
	(36) ปฏิบัติตามข้อกำหนดหลักเกณฑ์การซ่อมบำรุงใหญ่ตาม ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) กำหนด	- โครงการปฏิบัติตามข้อกำหนดหลักเกณฑ์การซ่อมบำรุงใหญ่ ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) กำหนด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 โครงการได้แจ้งให้ กนอ. ทราบเรียบร้อยแล้ว โดยโรงงาน PP3 ได้หยุดซ่อมบำรุง ในระหว่างวันที่ 19-23 มิถุนายน พ.ศ. 2566 และโรงงาน HDPE4 ในระหว่างวันที่ 24 มิถุนายน-4 กรกฎาคม พ.ศ. 2566	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย (ต่อ)	(37) จัดให้มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สิ่งแวดล้อม เพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการตาม แผนการดำเนินการให้มีประสิทธิภาพและสอดคล้องกับ กฎหมาย	- โครงการจัดให้มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม และมีการแต่งตั้งคณะกรรมการความ ปลอดภัย ทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการตามแผนการ ดำเนินการให้มีประสิทธิภาพและสอดคล้องกับกฎหมายที่ กำหนด	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-38 เอกสารการจัดตั้ง หน่วยงานด้านความ ปลอดภัย และ เจ้าหน้าที่ ความ ปลอดภัยในการ ทำงานระดับวิชาชีพ
	(38) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้ รับจ้าง เพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตาม กฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความ ปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อ ควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงาน ของผู้รับจ้าง ดำเนินการควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้ เป็นไปตามกฎหมาย รวมถึงจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความ ปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้าง ดำเนินการควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน เพื่อให้มีความปลอดภัย ในการทำงาน	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-38 เอกสารการจัดตั้ง หน่วยงานด้านความ ปลอดภัย และ เจ้าหน้าที่ ความ ปลอดภัยในการ ทำงานระดับวิชาชีพ
	(39) เมื่อการซ่อมบำรุงใหญ่เสร็จแล้ว ก่อนการเริ่มเดิน เครื่องจักรใหม่ให้โครงการฯ ดำเนินการทบทวนความ ปลอดภัยดังนี้ - ตรวจสอบการติดตั้งเครื่องจักร / อุปกรณ์ หรือสิ่งที่ นำมาใช้ภายในโครงการ ให้เป็นไปตามที่ออกแบบ	- โครงการมีการทบทวนความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการ (Pre-Start Up Safety Review: PSSR) ทุกครั้งภายหลัง การซ่อมบำรุงใหญ่ สำหรับระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ได้ดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ โครงการได้แจ้ง ให้ กนอ. ทราบเรียบร้อยแล้ว โดยโรงงาน PP3 ได้หยุดซ่อม บำรุง ในระหว่างวันที่ 19-23 มิถุนายน พ.ศ. 2566 และ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-16 เอกสาร Preventive Maintenance

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทบทวนเอกสารขั้นตอนการดำเนินงาน วิธีปฏิบัติงาน เกี่ยวกับระบบควบคุมและป้องกันภัยของเครื่องจักร อุปกรณ์หรือสิ่งทีนำมาใช้ในโรงงาน รวมทั้งวิธีการบำรุงรักษา และควบคุมในภาวะฉุกเฉินให้สอดคล้องกับเครื่องจักร อุปกรณ์ที่มีการติดตั้งใหม่</li> <li>- ทดสอบอุปกรณ์แต่ละชิ้นก่อนเข้าใช้งานกับเครื่องจักร อุปกรณ์ หรือสิ่งทีนำมาใช้ในโรงงาน</li> <li>- ทดสอบการทำงานของระบบควบคุมและระบบป้องกันภัยของเครื่องจักรอุปกรณ์หรือสิ่งทีนำมาใช้ในโรงงาน</li> <li>- จัดเตรียมความพร้อมการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน</li> <li>- อบรมรายละเอียดการเดินทางเครื่องจักรให้บุคคลที่เกี่ยวข้องทราบ</li> <li>- ตรวจสอบการติดตั้งเครื่องจักรอุปกรณ์ หรือสิ่งทีนำมาใช้ในโรงงานให้เป็นไปตามรายละเอียดของการออกแบบเครื่องจักรอุปกรณ์ หรือสิ่งทีนำมาใช้ในโรงงานนั้นที่ได้กำหนดไว้ในแบบแปลน</li> </ul>	โรงงาน HDPE4 ในระหว่างวันที่ 24 มิถุนายน-4 กรกฎาคม พ.ศ. 2566		

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง	(1) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนการบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 5 ปี	- โครงการได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานเสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบแล้ว โดยดำเนินการครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 27 พฤษภาคม พ.ศ. 2564 และได้รับหนังสือตอบกลับจากกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ 5 กรกฎาคม พ.ศ. 2564	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-39 เอกสารผลการจัดทำ การประเมินอันตราย ร้ายแรง
	(2) กำหนดให้มีการรายงานการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้หมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในทางปฏิบัติที่ชัดเจน ให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้	- โครงการมีการจัดทำรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ โดยดำเนินการครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 27 พฤษภาคม พ.ศ. 2564 และได้รับหนังสือตอบกลับจากกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัย กรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ 5 กรกฎาคม พ.ศ. 2564	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-39 เอกสารผลการจัดทำ การประเมินอันตราย ร้ายแรง



**ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)**  
**ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566**

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	(3) จัดทำการศึกษาประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการและบริษัทผู้ออกแบบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต (กนอ. หรือ กรอ.) พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตของโครงการขยาย	- โครงการมีการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลงติดตั้งเพิ่มเติมโดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโรงงาน และบริษัทผู้ออกแบบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด และส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่แล้ว โดยดำเนินการครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 27 พฤษภาคม พ.ศ. 2564	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- <b>ภาคผนวก ข-39</b> เอกสารผลการจัดทำ การประเมินอันตราย ร้ายแรง
	<b>มาตรการเชิงป้องกัน หน่วยการผลิต</b> (4) ฝั่งโรงงานและที่ตั้งของอุปกรณ์การผลิตต้องพิจารณาให้สอดคล้องกับมาตรฐานต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น NFPA, API เป็นต้น	- โครงการได้ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์การผลิตที่สอดคล้องกับมาตรฐานต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น NFPA และ API อย่างเพียงพอและเหมาะสม	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
	(5) ในกระบวนการผลิตกำหนดให้ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าชนิด Explosion Proof ตาม Hazardous Area Classification และต้องเป็นไปตามมาตรฐาน National Electrical Code	- โครงการกำหนดให้ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าชนิด Explosion Proof ตาม Hazardous Area Classification ในกระบวนการผลิต และเป็นไปตามมาตรฐาน National Electrical Code	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- <b>ภาคผนวก ข-40</b> เอกสารการรับรอง อุปกรณ์ไฟฟ้า - <b>ภาพที่ 2.1-34</b> อุปกรณ์ไฟฟ้าบริเวณ ส่วนการผลิตชนิด ป้องกันการระเบิด

**ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)**  
**ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566**

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	(6) เครื่องสูบล (Pump) จะต้องทำจากวัสดุและประเภทที่เหมาะสมกับสารที่สูบล่าย และเป็นไปตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกำหนด ทั้งนี้ ต้องมีคั่นกันล่อมรอบบริเวณเครื่องสูบลเพื่อจำกัดบริเวณหากเกิดกรณีรั่วไหล	- โครงการดำเนินการตามมาตรการที่กำหนด โดยเครื่องสูบล (Pump) จะต้องทำจากวัสดุและประเภทที่เหมาะสมกับสารที่สูบล่าย ทั้งนี้ได้สร้างคั่นกันล่อมรอบบริเวณเครื่องสูบลเพื่อจำกัดบริเวณหากเกิดกรณีรั่วไหล	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-35 คั่นกันล่อมรอบ บริเวณเครื่องสูบล่าย
	(7) ออกแบบระบบระบายก๊าซ (Relief) ให้มีการระบายที่เพียงพอในแต่ละถัง เพื่อป้องกันการระเบิด เนื่องจากความดันภายในระบบสูงเกินกว่าค่าแรงดันของอุปกรณ์ที่ออกแบบไว้	- โครงการดำเนินการตามมาตรการที่กำหนด โดยอุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้าในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต ถังเก็บ และระบบท่อขนส่งให้เป็นไปตามมาตรฐาน Nation Electrical Code	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-36 ระบบระบายก๊าซ Relief Valve
	(8) กำหนดให้มี Relief Header เพื่อระบายก๊าซจากหน่วยผลิตออกสู่บรรยากาศโดยตำแหน่งของ Relief Header ต้องมีความสูงเพียงพอที่จะไม่เกิด Flammable Vapor Cloud ในบริเวณระดับพื้นดินที่อาจมีแหล่งประกายไฟ และต้องออกแบบไม่ให้ความเข้มข้นที่ระดับพื้นดินมีอันตรายต่อสุขภาพของประชาชนที่สัมผัส	- โครงการมี Relief Header เพื่อระบายก๊าซจากหน่วยผลิตออกสู่บรรยากาศ โดย Relief Header มีความสูงเพียงพอที่จะไม่เกิด Flammable Vapor Cloud และมีความเข้มข้นที่ระดับพื้นดินในระดับที่ไม่เป็นอันตรายต่อสุขภาพของประชาชนที่สัมผัส	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-36 ระบบระบายก๊าซ Relief Valve - ภาพที่ 2.1-37 ตำแหน่งความสูงของ Relief Header
	(9) ติดตั้งระบบการพ่นน้ำลงบน Reactor ในกรณีที่มีอันตราย เช่น อุณหภูมิหรือความดันสูงเกินไป มีการรั่วไหลของวัตถุดิบเกิดขึ้น เป็นต้น	- โครงการมีระบบการพ่นน้ำลงบน Reactor ในกรณีที่มีอันตราย เช่น อุณหภูมิหรือความดันสูงเกินไป หรือมีการรั่วไหลของวัตถุดิบเกิดขึ้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-38 ระบบการพ่นน้ำลง บน Reactor บริเวณ Polymerization

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	(10) ซีล (Seal) ของปั๊มและข้อต่อต่างๆ เป็นชนิดที่กำหนดไว้ตามมาตรฐาน และติดตั้งเครื่องมือตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบติดตั้งอยู่ในบริเวณที่อาจมีการรั่วไหล	- โครงการได้มีซีล (Seal) ของปั๊มและข้อต่อต่างๆ เป็นชนิดที่กำหนดไว้ตามมาตรฐาน และมีเครื่องมือตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบติดตั้งอยู่ในบริเวณที่ง่ายต่อการรั่วไหล มี Pressure Alarm ติดตั้งไว้ ถ้าบริเวณที่ Seal มีการรั่วจะมี Pressure Alarm แจ้งมาที่ระบบควบคุมของโครงการ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-41 การซีลปั๊มและข้อต่อต่างๆ บริเวณ Polymerization Reactor - ภาพที่ 2.1-39 ซีลแบบ Double Seal Mechanical และ เครื่องมือตรวจสอบ การรั่วไหล
	(11) ติดตั้งระบบ Interlocks เพื่อป้องกัน Upset Condition โดยระบบจะหยุดการป้อนสารตั้งต้นเข้า Reactor เพื่อไม่ให้ภายใน Reactor เกิดปฏิกิริยาต่อไปได้	- โครงการได้ติดตั้งระบบ Interlocks เพื่อป้องกัน Upset Condition โดยจะมีผลไปหยุดสารตั้งต้นที่ป้อนเข้า Reactor เพื่อไม่ให้ภายใน Reactor เกิดปฏิกิริยาต่อไปได้	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-40 ระบบ Interlocks เพื่อป้องกัน Upset Condition
	(12) ออกแบบระบบดับเพลิงที่ใช้ในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิตให้เป็นไปตามมาตรฐานของประเทศไทย และมาตรฐานสากล เช่น NFP 15 NFPA 56 API 2510A เป็นต้น	- โครงการได้ติดตั้งระบบดับเพลิงที่ใช้ในโครงการ บริเวณลานถึงพื้นที่ส่วนการผลิตตามมาตรฐานของประเทศไทย และมาตรฐานสากล	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-42 เอกสารเกี่ยวข้องกับ แนวท่อขนส่งของ โครงการ

**ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)**  
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายรัยแรง (ต่อ)				- ภาพที่ 2.1-13 อุปกรณ์ดับเพลิง ต่างๆ ของโครงการ
	(13) ติดตั้ง Fire Alarm System เพื่อแจ้งเหตุการณ์เกิดเพลิงไหม้บริเวณพื้นที่หน่วยผลิต	- โครงการได้ติดตั้งระบบ Fire Alarm System เพื่อแจ้งเหตุการณ์เกิดเพลิงไหม้บริเวณพื้นที่ลานถังแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-41 ระบบ Fire Alarm System ภายในลาน ถัง
	ท่อขนส่ง (14) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลเช่น Pressure Indicator เป็นต้น	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์การตรวจสอบการรั่วไหล เช่น Pressure Indicator บริเวณ Metering Station โดยความดันที่ลดลงอย่างผิดปกติจะแสดงให้เห็นว่ามีการรั่วไหลบริเวณแนวท่อขนส่งท่อขนส่ง	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-42 Pressure Indicator บริเวณท่อขนส่ง ภายในโรงงาน
	(15) อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้าในบริเวณระบบท่อขนส่งต้องเป็นไปตามมาตรฐาน National Electrical Code	- โครงการกำหนดให้อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้าในบริเวณระบบท่อขนส่งเป็นไปตามมาตรฐาน National Electrical Code	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพผนวก ข-41 เอกสารการรับรอง อุปกรณ์ไฟฟ้า
	(16) ติดตั้ง Block Valve ในบริเวณที่เหมาะสม บริเวณแนวท่อขนส่งวัตถุดิบภายในโรงงานเพื่อควบคุมและลดปริมาณการรั่วไหลของวัตถุดิบ	- โครงการจัดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์ที่สามารถควบคุมและลดปริมาณการรั่วไหล เช่น Block Valve ในบริเวณที่เหมาะสม	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-43 Block Valve บริเวณ แนวท่อขนส่ง

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	ถึงกักเก็บ			
	(17) ออกแบบและก่อสร้างถังกักเก็บวัตถุดิบให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME	- โครงการดำเนินการตามมาตรการกำหนด โดยการออกแบบและก่อสร้างถังเก็บวัตถุดิบ ให้เป็นไปตามมาตรฐาน ASME หรือข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
	(18) ถังกักเก็บวัตถุดิบจะต้องก่อสร้างอยู่ใน Dike Area เพื่อกักเก็บวัตถุดิบที่รั่วไหลและเป็นการป้องกันไม่ให้น้ำมันอื่น ๆ เข้ามาปนเปื้อนในบริเวณพื้นที่ลานถัง	- โครงการดำเนินการตามมาตรการที่กำหนด โดยถังเก็บวัตถุดิบจะต้องก่อสร้างอยู่ใน Dike Area เพื่อกักเก็บวัตถุดิบที่รั่วไหลและเป็นการป้องกันไม่ให้น้ำมันอื่น ๆ เข้ามาปนเปื้อนในพื้นที่ลานถังจะมีคันกันล้อมรอบ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-44 ถังเก็บวัตถุดิบใน Dike Area
	(19) กำหนดให้อุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้าในบริเวณพื้นที่ถังเก็บกักต้องเป็นไปตามมาตรฐาน National Electric Code	- โครงการกำหนดให้อุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้าในบริเวณพื้นที่ถังเก็บกักเป็นไปตามมาตรฐาน National Electrical Code	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-40 เอกสารการรับรองอุปกรณ์ไฟฟ้า
	(20) ออกแบบระบบดับเพลิง ได้แก่ Water Deluge System Fire Monitor ในบริเวณถังเก็บวัตถุดิบให้เป็นไปตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกำหนด	- โครงการจัดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ในบริเวณกักเก็บวัตถุดิบให้เพียงพอ เช่น เครื่องตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ระบบหัวฉีดน้ำดับเพลิง (Hydrant System) หัวฉีดน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Water Deluge System) ถังดับเพลิง Portable ชนิด Dry Chemical เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-45 ระบบดับเพลิงที่ใช้ภายในลานถัง

**ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)**  
**ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566**

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	(21) ภายในถังกักเก็บวัตถุดิบและสารเคมี จะต้อง Blanket ด้วยก๊าซไนโตรเจน (N <sub>2</sub> ) และทำการตรวจสอบความดันภายในถังไม่ให้ต่ำกว่าค่าที่ตั้งไว้	- โครงการดำเนินการตามมาตรการที่กำหนด ภายในถังเก็บ จะต้อง Blanket ด้วยก๊าซไนโตรเจน และมีการตรวจสอบความดันภายในถังไม่ให้ต่ำกว่าค่าที่ตั้งไว้	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-46 การควบคุมและตรวจสอบแรงดันภายในถังโดยผ่านระบบ DCS Monitor
	(22) เครื่องมือวัดต่างๆ ที่ติดตั้ง ต้องพิจารณาไม่ให้เกิดการรั่วไหลเนื่องจากการติดตั้งหรือความไม่เหมาะสมของวัสดุที่ใช้ทำเครื่องมือวัด	- โครงการดำเนินการตามมาตรการที่กำหนด โดยเครื่องมือวัดต่างๆ ที่ติดตั้งจะไม่ให้เกิดการรั่วไหล ทั้งนี้มีการทำ Check Sheet อย่างสม่ำเสมอ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพผนวก ข-36 แผนและเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์เตือน-ชี้วัด
	(23) ติดตั้งระบบ Safety Relief Valve เพื่อระบายความดันส่วนเกินภายในถังเก็บ	- โครงการมีการติดตั้งระบบ Safety Relief Valve ระบายความดันส่วนเกินภายในถังเก็บแล้ว	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-47 ระบบ Safety Relief Valve ภายในลานถัง
	(24) ติดตั้งระบบ Safety Showers and Eyes Washer บริเวณพื้นที่ลานถัง เพื่อใช้ในกรณีสัมผัสกับสารเคมี	- โครงการได้ติดตั้งระบบ Safety Showers and Eyes Washer เพื่อให้พนักงานที่สัมผัสสารเคมีชำระล้างทำความสะอาดอย่างเพียงพอ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-48 ระบบ Safety Showers ภายในลานถัง

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการในการควบคุมและเฝ้าระวัง หน่วยการผลิต (25) ติดตั้ง Deluge System และ Hydrocarbon Detector ในบริเวณที่อาจเกิดการรั่วไหลของสารอันตราย	- โครงการได้ติดตั้ง Deluge System และ Hydrocarbon Detector ในบริเวณที่อาจเกิดการรั่วไหลของสารอันตราย อย่างเพียงพอ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-13 อุปกรณ์ดับเพลิง ต่างๆ ของโครงการ
	(26) ตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันการไหลกลับ (Back Flow Prevention Device) จากสายการผลิตไปอีก สายผลิตหนึ่ง เช่น Check Valve เป็นต้น ตามแผนการ บำรุงรักษาเชิงป้องกัน	- โครงการได้ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการไหลกลับ (Back Flow Prevention Device) เช่น Check Valve โดยเฉพาะติดตั้ง ในจุดสำคัญ คือ Line ไนโตรเจนที่จะต่อเข้า Line Hydrocarbon จะต่อด้วย Check Valve เสมอ เพื่อป้องกัน ในสายการผลิตจากหน่วยผลิตหนึ่งไปยังอีกหน่วยผลิตหนึ่ง	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-49 อุปกรณ์ป้องกันการ ไหลกลับภายใน กระบวนการผลิต
	ท่อขนส่ง (27) กำหนดให้พื้นที่ตลอดแนวท่อขนส่งวัตถุดิบ เป็นพื้นที่ ควบคุม โดยห้ามทำการใดๆ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟหรือ ความร้อนก่อนได้รับอนุญาต	- โครงการได้กำหนดให้พื้นที่ในบริเวณแนวท่อเป็นพื้นที่ห้าม กระทำการใดๆ อันอาจส่งผลให้เกิดประกายไฟหรือรังสี ความร้อน	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-42 เอกสารเกี่ยวข้องกับ แนวท่อขนส่งของ โครงการ
	(28) จัดให้มีแผนการตรวจสอบแนวท่อให้มีสภาพที่เหมาะสมแก่ การใช้งาน ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน	- โครงการจัดให้มีแผนการตรวจสอบดูแลแนวท่อให้มีสภาพที่ เหมาะสมแก่การใช้งานตลอดเวลา โดยมีเจ้าหน้าที่คอย ตรวจสอบแนวท่อตลอดเวลา	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-42 เอกสารเกี่ยวข้องกับ แนวท่อขนส่งของ โครงการ

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	(29) จัดให้มีป้ายสัญลักษณ์บอกแนวท่อขนส่ง ในบริเวณแนวท่อ ขนส่งวัตถุดิบภายในโรงงานเป็นระยะๆ ที่เหมาะสม	- โครงการจัดให้มีการติดตั้งป้ายสัญลักษณ์ข้อความเตือน ต่างๆ ในบริเวณแนวท่อเป็นระยะๆ ที่เหมาะสมเพื่อให้ บุคคลภายนอกทราบถึงข้อควรระวังและข้อควรปฏิบัติ ต่างๆ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-50 ป้ายสัญลักษณ์ใน บริเวณแนวท่อขนส่ง วัตถุดิบภายใน โรงงาน
	(30) ตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบบริเวณ Block Valve ของท่อขนส่งภายในโรงงานตามแผนการบำรุงรักษาเชิง ป้องกัน	- โครงการมีการตรวจสอบการรั่วไหลของวัตถุดิบบริเวณ Block Valve ของท่อขนส่งวัตถุดิบภายในโรงงานอย่าง สม่ำเสมอ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	-
	ถึงกักเก็บ (31) จัดเตรียมแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance Plan) ถึงเก็บและอุปกรณ์สูญถ่ายวัตถุดิบ อย่างเหมาะสม	- โครงการมีการจัดทำแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance Plan) ถึงเก็บและอุปกรณ์สูญ ถ่ายวัตถุดิบ และดำเนินการตรวจสอบ ซ่อมบำรุงรักษาตาม ระยะเวลาที่กำหนด	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-16 เอกสาร Preventive Maintenance Program ประจำปี 2566



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	(32) กำหนดให้พื้นที่ลานถังเป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) โดยห้ามมิให้บุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าว และกำหนดเป็นพื้นที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงาน (Permit Area) โดยกำหนดไม่ให้มีแหล่งกำเนิดประกายไฟ หรือความร้อนในพื้นที่ดังกล่าว	- โครงการมีการกำหนดให้พื้นที่เขตกระบวนการผลิตทั้งหมด รวมถึงพื้นที่ลานถังเป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) ห้ามมิให้บุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าวเด็ดขาด และกำหนดเป็นพื้นที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงาน (Permit Area) โดยห้ามมิให้นำเครื่องมือ/อุปกรณ์ที่มีแหล่งกำเนิดประกายไฟ หรือความร้อนเข้าเขตพื้นที่ดังกล่าว ก่อนที่จะมีการตรวจสอบเครื่องมืออุปกรณ์	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-51 ป้าย SDS ภายใน ลานถัง  - ภาพที่ 2.1-52 ป้ายบอกเขต อันตรายภายในงาน ถัง
	(33) ติดตั้งป้ายบอกเขตอันตรายบริเวณพื้นที่ลานถัง	- โครงการติดตั้งป้ายบอกเขตอันตรายบริเวณพื้นที่ลานถัง ไว้ อย่างชัดเจน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-52 ป้ายบอกเขต อันตรายภายในลาน ถัง
	(34) หลีกเลี่ยงการเติมหรือจ่ายวัตถุดิบจากถังเก็บภายในลานถัง (Tank Farm) หลายถังพร้อมกัน	- การดำเนินการของโครงการไม่มีการเติมหรือจ่ายวัตถุดิบจาก ถังเก็บภายในลานถัง (Tank Farm) หลายถังพร้อมกัน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-53 จุดเติม-จ่ายวัตถุดิบ จากถังเก็บภายใน ลานถัง

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	(35) ติดตั้งอุปกรณ์วัดปริมาณวัตถุบวมพร้อมสัญญาณเตือนในถัง และทำการสอบเทียบ ให้เที่ยงตรง ตามแผนการบำรุงรักษา เชิงป้องกัน	- โครงการได้ติดตั้งอุปกรณ์วัดปริมาณวัตถุบวมพร้อมสัญญาณ เตือนในถังเก็บและทำการสอบเทียบให้เที่ยงตรงอยู่เสมอ โดยวัตถุบวมที่เข้ามาทางท่อจะผ่าน Flow Meter ส่วน วัตถุบวมที่มาจากถังจะเก็บเข้าที่ Tank จะมี High Level Alarm ติดไว้ และมี Pressure คอยควบคุมอีกทาง เช่น ที่บริเวณ Tank Solvent ต่างๆ และมีการสอบเทียบอุปกรณ์ ก่อนติดตั้งและมีใบรับรอง พร้อมทั้งมีการ Calibrate อุปกรณ์แต่ละชุดตามรอบเวลา	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-43 ผลการสอบเทียบ อุปกรณ์วัดปริมาณ วัตถุบวมในถังเก็บ  - ภาพที่ 2.1-54 อุปกรณ์วัดปริมาณ วัตถุบวมพร้อมรับ สัญญาณเตือนในถัง เก็บและการสอบ เทียบ
	(36) การขนถ่ายวัตถุบวมจะต้องเตรียมระบบดับเพลิงไว้ใช้งาน ตลอดเวลาหรือจัดทำเป็นระบบ Water Deluge ซึ่งทำ หน้าที่สอดคล้องกับ Combustion Gas Detector หรือ High Temperature Sensor	- โครงการดำเนินการตามมาตรการที่กำหนด โดยการขนถ่าย วัตถุบวมได้เตรียมระบบดับเพลิงไว้ใช้งานตลอดเวลา และ จัดทำเป็นระบบ Water Deluge ซึ่งให้ทำงานสอดคล้องกับ Combustion Gas Detector หรือ High Temperature Sensor	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-55 ระบบดับเพลิง บริเวณที่มีขนถ่าย วัตถุบวม

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการรองรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (37) จัดเตรียมแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินไฟไหม้ สารเคมี รั่วไหล และวิธีการจัดการสารเคมีรั่วไหลอย่างเหมาะสม และปลอดภัย	- โครงการมีแผนตอบโต้เหตุการณ์ฉุกเฉินกรณีไฟไหม้ สารเคมี รั่วไหล และวิธีการจัดการสารเคมีที่รั่วไหล อย่างเหมาะสม และปลอดภัย โดยล่าสุดโครงการดำเนินการฝึกซ้อม แผน ฉุกเฉิน เมื่อวันที่ 30 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 ที่ผ่านมา สำหรับปี พ.ศ. 2566 มีแผนในการซ้อมและทบทวนใน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 และจะแจ้งให้ ทราบในรายงานฉบับถัดไป	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-44 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉินและการ ฝึกซ้อม
	(38) ติดตั้งระบบดับไฟด้วยก๊าซเฉื่อย (Inergen Gas Fire Suppression System) บริเวณห้องควบคุมส่วนกลาง	- โครงการได้ติดตั้งระบบดับไฟด้วยก๊าซเฉื่อย (Inergen Gas Fire Suppression System) บริเวณห้องควบคุมส่วนกลาง	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	-
	(39) จัดให้มีหน่วยผจญเพลิงและจัดบุคลากรเพื่อควบคุม เหตุการณ์ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- โครงการได้จัดทำระเบียบปฏิบัติในการระงับเหตุผิดปกติ และภาวะฉุกเฉิน และจัดให้มีหน่วยผจญเพลิงและจัดเตรียม บุคลากรเพื่อควบคุมเหตุการณ์ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-44 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉินและการ ฝึกซ้อม
	(40) ติดต่อประสานงานกับโรงพยาบาลท้องถิ่น เพื่อรองรับและ จัดเตรียมรถพยาบาลสำหรับช่วยเหลือผู้ป่วยกรณีเหตุ ฉุกเฉิน	- โครงการมีการติดต่อประสานงานกับโรงพยาบาลท้องถิ่น จัดเตรียมรถพยาบาล เพื่อช่วยเหลือ ส่งต่อผู้ป่วยเข้ารับการ รักษากรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น โรงพยาบาลมวกะกร์ระยอง โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง โรงพยาบาลระยอง และ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง เป็นต้น	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-45 รายชื่อโรงพยาบาล ท้องถิ่นที่ติดต่อกรณี ฉุกเฉิน

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อंतरายรัยแรง (ต่อ)				<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข-46 แนวปฏิบัติการนำผู้บาดเจ็บหรือผู้ป่วยส่งโรงพยาบาล</li> <li>- ภาพที่ 2.1-56 รถฉุกเฉินและอุปกรณ์ช่วยเหลือฉุกเฉิน</li> </ul>
	(41) จัดให้มีระบบติดต่อสื่อสารที่มีประสิทธิภาพ ได้แก่ โทรศัพท์วิทยุ ในขณะที่มีเหตุฉุกเฉิน	- โครงการได้จัดให้มีระบบติดต่อสื่อสารที่มีประสิทธิภาพ ในขณะที่มีเหตุฉุกเฉิน มีแผนผังแสดงขั้นตอนการติดต่อสื่อสารในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินกับหน่วยงานต่างๆ อย่างชัดเจน ทั้งนี้โครงการมีการติดตั้งเครื่องกระจายเสียงและ Intercom สำหรับการติดต่อในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข-44 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและการฝึกซ้อม</li> <li>- ภาคผนวก ข-46 แนวปฏิบัติการนำผู้บาดเจ็บหรือผู้ป่วยส่งโรงพยาบาล</li> </ul>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	(42) ประสานแผนความปลอดภัยและแผนฉุกเฉินของทาง โรงงานแจ้งให้บริษัทรับเหมาทราบในช่วงดำเนินการและ ให้มีการประสานงานกันระหว่างโครงการและบริษัท รับเหมาอย่างต่อเนื่องตลอดในช่วงที่มีการทำงานของ ผู้รับเหมา	- โครงการมีการประสานแผนความปลอดภัยและแผนฉุกเฉิน ของทางโรงงานและแจ้งให้บริษัทรับเหมาทราบในช่วงเริ่ม ดำเนินการ และให้มีการประสานงานกันระหว่างโครงการ และบริษัทรับเหมาอย่างต่อเนื่อง	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-27 การประสานงานด้าน ความปลอดภัยกับผู้รับเหมา
	(43) จัดให้มีให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายใน โครงการฯ ระหว่างโรงงานในพื้นที่กลุ่มธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี (แห่งที่ 7) และการประสานงานกับหน่วยงาน ภายนอกพร้อมทั้งฝึกซ้อมแผนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพ ภายในโรงงาน ระหว่างโรงงาน SCG Chemicals Site#7 และการประสานงานกับหน่วยงานภายนอก รวมทั้งชุมชน ปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการได้ดำเนินการซ้อมแผนผจญเพลิง และอพยพภายในโรงงาน โดยล่าสุดโครงการดำเนินการ ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน เมื่อวันที่ 30 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 ที่ผ่านมา สำหรับปี พ.ศ. 2566 มีแผนในการซ้อมและ ทบทวนในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 และจะแจ้งให้ทราบในรายงานฉบับถัดไป	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-44 แผนปฏิบัติการ ฉุกเฉินและการ ฝึกซ้อม

**ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)**  
**ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566**

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<p>(44) จัดทำแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ภายในพื้นที่โครงการฯ และแผนการประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก และชุมชน โครงการฯ ได้แบ่งประเภทระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน ได้เป็นระดับต่างๆ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เหตุการณ์ผิดปกติ (ระดับ 0) ได้แก่ เหตุการณ์ที่ไม่เป็นไปตามการดำเนินงานตามปกติ โรงงานสามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ เช่น การหยุดการผลิตฉุกเฉิน (Emergency Shut Down) การซ่อมบำรุงใหญ่ (Turnaround) การเริ่มการผลิต (Start Up) หรือทดสอบระบบการส่งก๊าซไปเผาที่หอเผา (Flare) เป็นต้น</li> <li>- แผนภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 (ภายใน) ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบกับชุมชน/โรงงานใกล้เคียง และสามารถควบคุมได้ โดยใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ในโรงงาน รวมถึงเกิดภาวะฉุกเฉินที่โรงงานข้างเคียงที่มีแนวโน้มที่จะส่งผลกระทบมาที่โครงการ ให้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้เพื่อเตรียมพร้อมในการรับมือกับภาวะฉุกเฉิน</li> </ul>	<p>- โครงการได้จัดทำแผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินและปฏิบัติการฝึกซ้อมการควบคุมภาวะฉุกเฉิน 4 ระดับโดยดำเนินการฝึกซ้อมอย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง โดยล่าสุดโครงการดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ระดับ 2 เมื่อวันที่ 30 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 ที่ผ่านมา สำหรับปี พ.ศ. 2566 มีแผนในการซ้อมและทบทวนในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 และจะแจ้งให้ทราบในรายงานฉบับถัดไป</p>	<p>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน</p>	<p>- ภาคผนวก ข-44 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน และการฝึกซ้อม</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- แผนภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 (ภายใน) ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบกับชุมชน/โรงงานใกล้เคียง แต่การควบคุมภาวะฉุกเฉินต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกข้างเคียง</li> <li>- แผนภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 (ภายใน) และแผนภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 (จังหวัด) เป็นภาวะฉุกเฉินระดับใหญ่สุดที่มีแนวโน้มจะลุกลามต่อไปได้ รวมถึงการรั่วไหลของสารต่างๆ ที่ขยายผลกระทบกับชุมชนหรือสิ่งแวดล้อม จนถึงขั้นต้องอพยพ Site Emergency Manager ต้องประเมินและวินิจฉัยสถานการณ์เพื่อแจ้งต่อศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring Control Center: EMC<sup>2</sup>)</li> </ul>			
	(45) กำหนดแผนฟื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- โครงการได้กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉินการจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการป้องกันการเกิดซ้ำโดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตามมาตรการฯ กำหนด โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ไม่พบเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-44 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและการฝึกซ้อม

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	(46) กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหาย กรณีเกิดผลกระทบจากโครงการต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	- โครงการได้กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหาย กรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน โดยโครงการมีความยินดีรับผิดชอบหากมีการสอบสวนแล้วพบว่าสาเหตุผลกระทบที่เกิดจากโครงการ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	-
11. ด้านสุขภาพ	(1) จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน ตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี และตรวจสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง และวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ พร้อมทั้งระบุอายุงานของคนงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงของผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย หากผลการตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่า พนักงานมีผลการตรวจสุขภาพผิดปกติ (ความผิดปกติที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน) ให้มีการตรวจซ้ำโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุความผิดปกติ จากนั้นกำหนดให้มีการดูแลรักษาพร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง และทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจความผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน เป็นต้น	- พนักงานใหม่ที่เข้าทำงานในโครงการนั้น ต้องตรวจสุขภาพก่อนเริ่มทำงาน ในช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า มีพนักงานใหม่เริ่มเข้าทำงานและดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการแล้ว สำหรับแผนการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2566 โครงการฯ มีแผนดำเนินการตรวจสุขภาพ ในระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนกันยายน พ.ศ. 2566 และจะนำเสนอให้ทราบในรายงานฉบับถัดไป	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาควง 48 การตรวจสุขภาพ พนักงานประจำปี



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	(2) กำหนดให้มีสถานพยาบาล (First Aid Room) ภายใน โรงงานสำหรับพนักงาน และให้พนักงานของโรงงานใช้ห้อง พยาบาลส่วนกลางของพื้นที่กลุ่มธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี (แห่งที่ 7) เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลในชุมชน	- โครงการกำหนดให้มีห้องพยาบาล เวชภัณฑ์ และบุคลากร ประจำห้องพยาบาลส่วนกลางของพื้นที่กลุ่มธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี (แห่งที่ 7) เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลใน ชุมชน	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-31 ชุดปฐมพยาบาลและ บุคลากรประจำห้อง พยาบาล
	(3) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งในด้านส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน และดูแลรักษา	- โครงการได้จัดให้มีหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ในการดูแลรักษา สุขภาพของประชาชนในพื้นที่ และมีการสนับสนุนหน่วยงาน สาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งใน ด้านการส่งเสริม การฟื้นฟูป้องกัน หรือการดูแลสุขภาพอย่างสม่ำเสมอ	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	-
	(4) จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลด้านสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป	- โครงการได้แจ้งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลด้านสารเคมี (SDS) ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการ วางแผนต่อไป โดยได้แจ้งให้โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง ทราบแล้ว เมื่อวันที่ 28 พฤศจิกายน พ.ศ. 2562 ซึ่งโครงการ ไม่มีสารเคมีเพิ่มแต่อย่างใด	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-49 เอกสารการจัดส่ง ข้อมูลด้านสารเคมี (Safety Data Sheet: SDS)

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	(5) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance)	- โครงการจัดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ โดยยึดถือแนวทางการตรวจสอบตามกระบวนการบริหารคู่ค้าตามที่มาตรการกำหนด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-8 เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
	(6) ให้โครงการดำเนินการตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปรผล ของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค (ฉบับปรับปรุง ปี 2560 หรือฉบับล่าสุด) พร้อมทั้งนำเสนอรายละเอียดการดำเนินการในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ	- โครงการได้ดำเนินการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินแก่พนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่เสียงดัง รวมถึงควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เมื่อต้องเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง ซึ่งได้กำหนดระยะเวลาการทำงานของพนักงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าวตามที่กฎหมายกำหนด และจัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) เพื่อให้พนักงานลดโอกาสที่จะสัมผัสเสียงดังอย่างต่อเนื่องจากการทำงานและควบคุมระดับเสียงของเครื่องจักรและอุปกรณ์ไม่ให้มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) นอกจากนี้โครงการได้ติดป้ายหรือสัญลักษณ์เตือนบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-31 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2566 - ภาพที่ 2.1-25 ป้ายเตือนให้พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
11. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	(7) กำหนดให้มีแนวทางในการกำกับดูแลแพทย์อาชีวเวช ศาสตร์ที่เข้ามาดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานของ โรงงาน	- โครงการมีนโยบายให้พนักงานมีการตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้า ปฏิบัติงานตามลักษณะ และกำหนดให้พนักงานตรวจ สุขภาพของเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดโครงการดำเนินการ ตรวจสอบสุขภาพพนักงานในระหว่างเดือนกรกฎาคม – สิงหาคม พ.ศ. 2565 ที่ผ่านมา สำหรับแผนการตรวจสอบสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2566 โครงการมีแผนดำเนินการตรวจสอบสุขภาพ ในระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงเดือนกันยายน พ.ศ. 2566 และจะนำเสนอให้ทราบในรายงานฉบับถัดไป	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-48 การตรวจสอบสุขภาพ พนักงานประจำปี
	(8) จัดทำรายงานผลและวิเคราะห์ผลการตรวจสอบสุขภาพ รวมทั้ง ระบุชื่อสถานพยาบาลแพทย์ที่ทำการตรวจวัด เครื่องมือที่ ใช้ในการตรวจวัด และวันเวลาที่ทำการตรวจ ทั้งนี้ หน่วยงานที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นหน่วยงานที่มีคุณภาพ และได้รับการรับรอง	- โครงการมีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดโครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใน ระหว่างเดือนกรกฎาคม – สิงหาคม พ.ศ. 2565 ที่ผ่านมา สำหรับแผนการตรวจสอบสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2566 โครงการฯ มีแผนดำเนินการตรวจสอบสุขภาพ ในระหว่างเดือน กรกฎาคมถึงเดือนกันยายน พ.ศ. 2566 และจะนำเสนอให้ ทราบในรายงานฉบับถัดไป	- ไม่พบปัญหาใน การดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-48 การตรวจสอบสุขภาพ พนักงานประจำปี

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

องค์ประกอบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและ การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
12. พื้นที่สีเขียว	(1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการฯ ประมาณ 9,690 ตารางเมตร (6.06 ไร่) หรือประมาณร้อยละ 6.14 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด 157,697 ตารางเมตร	- โครงการมีพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการฯ ประมาณ ร้อยละ 6.14 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาพที่ 2.1-57 พื้นที่สีเขียว
	(2) จัดให้มีการดูแลรักษาต้นไม้บริเวณพื้นที่สีเขียวภายในโครงการฯ ให้เจริญงอกงาม ได้แก่ การรดน้ำต้นไม้ พรวนดิน ใส่ปุ๋ย กำจัดวัชพืช และการตัดแต่งกิ่งเพื่อเร่งการเจริญเติบโตของต้นไม้ และทำให้ต้นไม้มีรูปทรงสวยงาม และมีความเป็นระเบียบ ในกรณีต้นไม้ตายหรือได้รับความเสียหาย โครงการฯ จะทำการปลูกทดแทนโดยเร็วที่สุดเพื่อคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนด	- โครงการได้กำหนดให้มีพนักงานดูแล บำรุงรักษาต้นไม้ บริเวณพื้นที่สีเขียวภายในโครงการฯ ให้เจริญงอกงาม ได้แก่ การรดน้ำต้นไม้ พรวนดิน ใส่ปุ๋ย กำจัดวัชพืช และการตัดแต่งกิ่งเพื่อเร่งการเจริญเติบโตของต้นไม้	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-50 แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียวของโครงการ  - ภาคผนวก ข-51 แผนงานเพิ่มเติม และบำรุงรักษาพื้นที่ สีเขียว
	(3) กำหนดให้ปลูกพันธุ์ไม้ยืนต้นที่สามารถดูดซับหรือป้องกันมลพิษ และกำหนดให้มีการประเมินผลและกำหนดแผนงานเพิ่มเติมประจำปี ทั้งนี้เพื่อปรับปรุงแผนงานในการบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้เหมาะสมต่อการปฏิบัติงานจริง	- โครงการได้กำหนดให้มีพนักงานดูแล บำรุงรักษาต้นไม้ บริเวณพื้นที่สีเขียวภายในโครงการฯ ให้เจริญงอกงาม ได้แก่ การรดน้ำต้นไม้ พรวนดิน ใส่ปุ๋ย กำจัดวัชพืช และการตัดแต่งกิ่งเพื่อเร่งการเจริญเติบโตของต้นไม้	- ไม่พบปัญหาในการดำเนินงาน	- ภาคผนวก ข-50 แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียวของโครงการ  - ภาคผนวก ข-51 แผนงานเพิ่มเติม และบำรุงรักษาพื้นที่ สีเขียว

หมายเหตุ : โรงงาน PP3 หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 3  
โรงงาน HDPE4 หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง โรงงานที่ 4



โรงงาน PP3



โรงงาน HDPE4

ภาพที่ 2.1-1 ระบบ Control Valve



ภาพที่ 2.1-2 ถังก๊าซ CO ในระบบตรวจสอบ CO Injection และ CO Detector



ภาพที่ 2.1-3 ระบบ DCS ที่ควบคุมการระบายก๊าซจากแหล่งกำเนิดเข้าสู่หอเผา



โรงงาน PP3



โรงงาน HDPE4

ภาพที่ 2.1-4 ป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง





รางระบายน้ำฝน โรงงาน PP3



รางระบายน้ำรวบรวมน้ำเสียในกระบวนการผลิต โรงงาน PP3



รางระบายน้ำฝน โรงงาน HDPE4



รางระบายน้ำรวบรวมน้ำเสียในกระบวนการผลิต โรงงาน HDPE4

ภาพที่ 2.1-5 รางระบายน้ำฝน และรางระบายรวบรวมน้ำเสียของโครงการ



โรงงาน PP3



โรงงาน HDPE4

ภาพที่ 2.1-6 ระบบระบายน้ำเสีย API Separator ของโครงการ



Oil Skimer โรงงาน PP3



Oil Separator โรงงาน PP3



Oil Skimer โรงงาน HDPE4



Oil Separator โรงงาน HDPE4

ภาพที่ 2.1-7 การกำจัดน้ำมันออกจากระบบบำบัดของโครงการ



ภาพที่ 2.1-8 พื้นที่เก็บรวบรวมขยะมูลฝอย  
เพื่อให้เทศบาลมาตาดำเนินการกำจัด



ภาพที่ 2.1-9 พื้นที่ลาน Waste Storage ที่เก็บแยกประเภท  
ของมูลฝอยที่นำมาใช้ได้หรือจำหน่ายได้



ภาพที่ 2.1-10 บริเวณการเก็บรวบรวมผงฝุ่น/เม็ดโพลิเมอร์







โรงงาน PP3



โรงงาน HDPE4

ภาพที่ 2.1-11 บริเวณเก็บรวบรวมพลาสติกก้อน



โรงงาน PP3



โรงงาน HDPE4



ภาพที่ 2.1-12 อาคารเก็บรวบรวมถังน้ำมันขนาด 200 ลิตร ในเขตพื้นที่กระบวนการผลิต





Fire Extinguisher



Deluge System



Fire Hose Box and Nozzle



Fixed Monitor



Water Hydrant



Fire Hose Box



Shower and Eye Washer

โรงงาน PP3

ภาพที่ 2.1-13 อุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ของโครงการ



Fire Suit



SCBA



Sprinkler System



Fire Alarm Manual Station



Mobile Form Car Unit



ถังทรายแห้ง

โรงงาน PP3 (ต่อ)

ภาพที่ 2.1-13 (ต่อ) อุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ของโครงการ





Fire Extinguisher



Deluge System



Fire Hose Box and Nozzle



Fixed Monitor



Water Hydrant



Fire Hose Box



Shower and Eye Washer

โรงงาน HDPE4

ภาพที่ 2.1-13 (ต่อ) อุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ของโครงการ



Fire Suit



SCBA



Sprinkler System



Fire Alarm Manual Station



Mobile Foam Car Unit



ถังทราแยแห้ง

โรงงาน HDPE4 (ต่อ)

ภาพที่ 2.1-13 (ต่อ) อุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ของโครงการ



ภาพที่ 2.1-14 รถขนส่งที่ติดตั้ง GPS และหมายเลขโทรศัพท์ของโครงการ





ภาพที่ 2.1-15 การควบคุมเส้นทาง เข้า-ออก พื้นที่โครงการ โดยเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย



ภาพที่ 2.1-16 ป้ายจราจรและสัญลักษณ์การจราจรในพื้นที่โครงการ



บริเวณถนนหน้าประตูทางเข้าสู่กระบวนการผลิต



บริเวณถนนรอบคลังสินค้า

ภาพที่ 2.1-17 ป้ายกำหนดความเร็วภายในพื้นที่โครงการ



โรงงาน PP3



โรงงาน HDPE4

ภาพที่ 2.1-18 โคมไฟและสัญลักษณ์แสดงขอบเขตบริเวณที่มีการขนถ่าย



ภาพที่ 2.1-19 สติกเกอร์ที่ได้รับการตรวจสอบแล้ว



ภาพที่ 2.1-20 ด้านซึ่งน้ำหนักรถบรรทุก



ภาพที่ 2.1-21 สารดับเพลิงบนรถขนส่งตัวเร่งปฏิกิริยา



ภาพที่ 2.1-22 ศูนย์รับเรื่องร้องทุกข์จากชุมชนภายในพื้นที่โครงการ



โรงงาน PP3



โรงงาน HDPE4

ภาพที่ 2.1-23 วัสดุดูดซับเสียง หรือกันเสียง





ภาพที่ 2.1-24 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครอง  
อันตรายส่วนบุคคล (PPE)



ภาพที่ 2.1-25 ป้ายเตือนให้พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครอง  
อันตรายส่วนบุคคล (PPE)



ภาพที่ 2.1-26 กิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัย



ภาพที่ 2.1-27 การประสานงานด้านความปลอดภัยกับผู้รับเหมา





Combustion Gas Detector



Flame Detector



Smoke Detector



Flame Detector

โรงงาน PP3



Gas Detector



Heat Detector



Smoke Detector



Flame Detector

โรงงาน HDPE4

ภาพที่ 2.1-28 ระบบตรวจจับ ได้แก่ Gas Detector และ Fire Alarm





Water Spray



Deluge Valve



Flame Detector



Air Seal

โรงงาน PP3



Water Spray



Deluge Valve



Flame Detector



Tank Foam

โรงงาน HDPE4

ภาพที่ 2.1-29 อุปกรณ์ Safety Equipment และ Control Equipment บริเวณที่เป็นแหล่งอันตรายของโครงการ



โรงงาน PP3



โรงงาน HDPE4

ภาพที่ 2.1-30 ระบบระบายอากาศ



ภาพที่ 2.1-31 ชุดปฐมพยาบาลและบุคลากรประจำห้องพยาบาล



ภาพที่ 2.1-32 ระบบไฟฟ้าและแบตเตอรี่สำรอง





จุดรวมพลและจุดรับผู้บาดเจ็บ โรงงาน PP3



จุดรวมพลและจุดรับผู้บาดเจ็บ โรงงาน HDPE4



ที่จอดรถของโครงการ



สถานที่รับประทานอาหาร



จุดบริการน้ำดื่ม



จุดนั่งพักชั่วคราวของโครงการ

ภาพที่ 2.1-33 พื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว





โรงงาน PP3



โรงงาน HDPE4

ภาพที่ 2.1-34 อุปกรณ์ไฟฟ้าบริเวณส่วนการผลิตชนิดป้องกันการระเบิด



ภาพที่ 2.1-35 คันกั้นล้อมรอบบริเวณเครื่องสูบล้าง



โรงงาน PP3



โรงงาน HDPE4

ภาพที่ 2.1-36 ระบบระบายก๊าซ Relief Valve



ภาพที่ 2.1-37 ตำแหน่งความสูงของ Relief Header



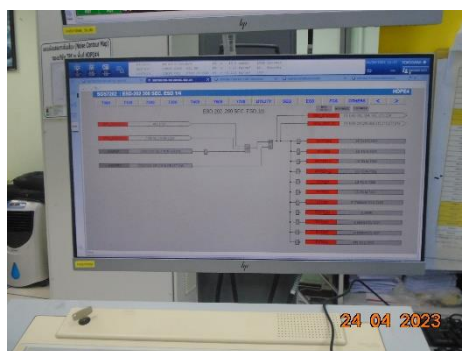
ภาพที่ 2.1-38 ระบบการพ่นน้ำลงบน Reactor  
บริเวณ Polymerization



ภาพที่ 2.1-39 ซีลแบบ Double Seal Mechanical และเครื่องมือตรวจสอบการรั่วไหล



โรงงาน PP3



โรงงาน HDPE4

ภาพที่ 2.1-40 ระบบ Interlocks เพื่อป้องกัน Upset Condition



ภาพที่ 2.1-41 ระบบ Fire Alarm System ภายในลานถัง

ภาพที่ 2.1-42 Pressure Indicator บริเวณท่อขนส่ง  
ภายในโรงงาน





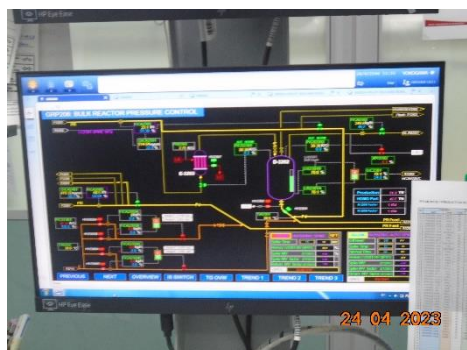
ภาพที่ 2.1-43 Black Valve บริเวณแนวท่อขนส่ง



ภาพที่ 2.1-44 ถังเก็บวัตถุดิบใน Dike Area



ภาพที่ 2.1-45 ระบบดับเพลิงที่ใช้ภายในลานถัง



โรงงาน PP3



โรงงาน HDPE4

ภาพที่ 2.1-46 การควบคุมและตรวจสอบแรงดันภายในถังโดยผ่านระบบ DCS Monitor



ภาพที่ 2.1-47 ระบบ Safety Relief Valve ภายในลานถัง



ภาพที่ 2.1-48 ระบบ Safety Showers ภายในลานถัง



โรงงาน PP3



โรงงาน HDPE4

ภาพที่ 2.1-49 อุปกรณ์ป้องกัน การไหลกลับภายในกระบวนการผลิต



ภาพที่ 2.1-50 ป้ายสัญลักษณ์ในบริเวณแนวท่อขนส่งวัตถุดิบภายในโรงงาน



ภาพที่ 2.1-51 ป้าย SDS ภายในลานถัง





ภาพที่ 2.1-52 ป้ายบอกเขตอันตรายภายในลานถัง



ภาพที่ 2.1-53 จุดเติม-ถ่ายวัตถุดิบจากถังเก็บภายในลานถัง



ภาพที่ 2.1-54 อุปกรณ์วัดปริมาณวัตถุดิบพร้อมรับสัญญาณเตือนในถังเก็บและการสอบเทียบ



ภาพที่ 2.1-55 ระบบดับเพลิงบริเวณที่มีขนถ่ายวัตถุดิบ





ภาพที่ 2.1-56 รถฉุกเฉินและอุปกรณ์ช่วยเหลือฉุกเฉิน



ภาพที่ 2.1-57 พื้นที่สีเขียว